

二通插装式液压阀 技术条件

Hydraulic fluid power—Two-port seip-in cartridge valves  
Cavities—Technical requirements

1 适用范围

本标准仅适用于符合 GB 2877的二通插装式液压阀。

2 引用标准

- GB 786 液压及气动图形符号
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 2514 四油口板式液压方向控制阀安装尺寸
- GB 2877 二通插装式液压阀安装连接尺寸
- GB 2878 液压气动系统和元件 油(气)口连接螺纹尺寸
- GB 7935 液压元件通用技术条件

3 术语

术语见相应标准。本标准所用的专用术语定义如下：

- 3.1 二通插装式液压阀：指采用插装连接方式的，由插入元件、先导元件、控制盖板、插装阀体组成的用来控制液流的方向、压力和流量的二通液阀。
- 3.2 插入元件：插装在插装阀体或集成块中，通过它的动作来控制主液流的通断、流量或压力的元件。它包括阀芯、阀套、弹簧、密封件等。
- 3.3 先导元件：插入元件的先导控制元件。
- 3.4 控制盖板：按需要加工有控制流道或装有先导元件的、用来盖住和固定插入元件的盖板。
- 3.5 插装阀体：加工有插入元件、控制盖板等的安装接口及流道的块体。
- 3.6 集成块：在一个插装阀体上装有若干个二通插装式液压阀，构成相应回路的块体。

4 一般技术条件

- 4.1 产品样本中，除标明技术参数外，还需绘制出压差-流量特性曲线、内泄漏量曲线等主要性能曲线，以利选用。
- 4.2 由铸件铸造流道内表面的铸瘤等凸起物堵塞的过流截面，不得大于该截面的1/10。铸造流道位置尺寸公差不得大于 $\pm 1.5$  mm。
- 4.3 二通插装式液压阀的零件和部件，应有防锈措施，一年内不得生锈。
- 4.4 出厂后的产品，在防锈有效期内，用户在使用前一般不应拆卸。
- 4.5 工作介质的固体污染等级不得高于19/16。