

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB 3198—1996

工业用纯铝箔

Aluminium foil for general purpose

1996-07-09发布

1997-01-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

GB 3198—1996

工业用纯铝箔

代替 GB 3198—82

Aluminium foil for general purpose

1 主题内容与适用范围

本标准规定了工业用纯铝箔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输、贮存等。

本标准适用于卷烟、食品、医药包装及电缆等工业用铝箔的生产、检查与验收。

2 引用标准

GB/T 228 金属拉伸试验方法

GB/T 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存

GB/T 6397 金属拉伸试验试样

GB/T 6608 铝箔厚度的测定 称量法

GB/T 6987 铝及铝合金化学分析方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态

铝箔的牌号、状态见表 1。

表 1

| 牌 号 | 状 态 |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| 1070、1070A、1060、1050、1050A、1A30、1100、1145、1200 | O、H26、H24、H14、H18、H19 |

注：经过供需双方协商，可供应其他牌号、状态的铝箔。

3.2 规格

铝箔的规格见表 2。

表 2

mm

| 厚度 | 宽度 | 卷径 | 管芯内径 |
|------------|----------|-----------|---------------|
| 0.006~0.20 | 40~1 600 | 100~1 000 | 75.0、76.2、150 |

注：① 用户需特殊规格时，由供需双方协商决定。

② 要求定尺交货时，定尺长度由供需双方协商决定，并在合同中注明。

3.3 标记示例

用 1060 制造的 O 状态、厚度为 0.007 mm、宽度为 300 mm、卷径 Φ 250 mm 的铝箔，标记为：铝箔 1060-O 0.007×300 Φ 250 GB 3198—1996