

## 前 言

本标准等同采用国际标准化组织标准 ISO 6194.2:1991《旋转轴唇形密封圈——第2部分:术语》。制定本标准旨在使“旋转轴唇形密封圈”的产品标准形成完整的系列,以便与国际标准接轨,以适应国际贸易、技术和经济交流的需要。

与本标准配套的国家标准和行业标准如下:

GB 13871—92 旋转轴唇形密封圈基本尺寸和公差(eqv ISO 6194.1:1982)

GB/T 14273—93 旋转轴唇形密封圈性能试验方法(eqv ISO 6194.4:1988)

GB/T 15326—94 旋转轴唇形密封圈外观质量(neq ISO 6194.5:1988)

HG/T 2360—92 旋转轴唇形密封圈贮存、维护和安装(eqv ISO 6194.3:1988)

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化工部西北橡胶工业制品研究所归口。

本标准起草单位:化工部西北橡胶工业制品研究所、南京7425厂、青岛化工学院、青岛密封公司。

本标准主要起草人:黄祖长、戴国梁、杨清芝、赵欣秀、孙丽萍。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准团体(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会。凡与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织,也可参加此项工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工技术委员会(IEC)紧密合作。

技术委员采纳的国际标准草案,要发给各成员团体进行投票。作为国际标准发布时,要求至少有 75%投票的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 6194.2 由 ISO/TC 131“流体动力系统”技术委员会的 SC7“密封装置”分技术委员会制订。

ISO 6194 在总标题“旋转轴唇形密封圈”下包括下列部分:

- 第 1 部分:基本尺寸和公差;
- 第 2 部分:术语;
- 第 3 部分:贮存、维护和安装;
- 第 4 部分:性能试验方法;
- 第 5 部分:外观缺陷的鉴别。

# 中华人民共和国国家标准

## 旋转轴唇形密封圈术语

Rotary shaft lip type seals—Vocabulary

GB/T 16593—1996  
idt ISO 6194.2:1991

### 1 范围

本标准规定了旋转轴唇形密封圈的有关技术术语和专用术语,并以汉英对照的形式给出了相应的定义。

本标准适用于旋转轴唇形密封圈的型式,密封装置的各种零部件,公差与配合,贮存维护和安装,外观缺陷以及通用性能试验方法。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

ISO 3274:1975 轮廓法测量表面粗糙度的仪器——随轮廓变化的接触式(触针式)测量仪——接触式轮廓仪, M 系统

ISO 4288:1985 用触针式测量仪测量表面粗糙度的规则与方法

ISO 5598:1985 流体动力系统和元件——术语

### 3 定义

3.1~3.5 所给出的某些术语定义应符合 ISO 5598 的规定。

#### 3.1 密封圈的型式(见表 1 和图 1)

表 1

章 条	图 1	术 语	定 义
3.1.1	—	旋转轴唇形密封圈 rotary shaft lip seal	具有可变形截面,通常有金属骨架支撑,靠密封刃品施加的径向力起防止流体泄漏的密封圈
3.1.2	—	流体动力型旋转轴唇形密封圈 hydrodynamic aided rotary shaft lip seal	在密封唇的后表面上附加一种均匀的单向或双向螺旋形或漩涡形或其他形状的沟槽组成的密封装置,以改变密封圈与轴接触状态的方式来防止流体泄漏的密封圈
3.1.3	a)	橡胶包覆式旋转轴唇形密封圈 rubber covered rotary shaft lip seal	骨架完全被弹性体材料包覆并粘合到弹性体材料上的密封圈
3.1.4	b)	金属骨架式旋转轴唇形密封圈 metal cased rotary shaft lip seal	密封元件粘合到金属骨架上,但金属骨架的外表面未包覆弹性体材料的密封圈
3.1.5	b)	装配式旋转轴唇形密封圈 assembled rotary shaft lip seal	含有内、外金属骨架,密封唇粘合到其中一个金属骨架上的密封圈