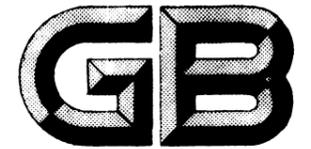


UDC 622-3:543.05  
D 42



# 中华人民共和国国家标准

GB 2009-87

GB 2009-87

## 散装矾土取样、制样方法

Method of sampling and sample  
preparation of bauxite in bulk

中华人民共和国  
国家标准  
散装矾土取样、制样方法  
GB 2009-87

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 000

1988年11月第一版 1988年11月第一次印刷

印数 1-2 500

\*

书号: 155066·1-5796 定价 12.00元

\*

标目 101-05



GB 2009-1987

1987-12-15发布

1988-10-01实施

国家标准局 发布

散装矾土取样、制样方法

Method of sampling and sample  
preparation of bauxite in bulk

代替 2009-80

1 适用范围

本标准适用于散装矾土（生、熟料）化学成分、粒度、水分及体积密度样品的采取和制备。

2 引用标准

- GB 2007.1 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法
- GB 2007.2 散装矿产品取样、制样通则 手工制样方法
- GB 2007.3 散装矿产品取样、制样通则 评定品质波动试验方法
- GB 2007.4 散装矿产品取样、制样通则 精密度校核试验方法
- GB 2007.5 散装矿产品取样、制样通则 取样系统误差校核试验方法
- GB 2007.6 散装矿产品取样、制样通则 水分测定方法——热干燥法
- GB 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法——手工筛分法

3 术语定义

同GB 2007.1~2007.7中的规定。

4 一般规定

4.1 本标准规定取样、缩分、测定的总精密度 ( $\beta_{SDM}$ ) 和取样精密度 ( $\beta_s$ ) 以  $Al_2O_3$  % 计 (概率为95%)，见表1、表2。

表1 一批矾土应取份样的最少个数  $n$  及精密度  $\beta$

品质波动 $S_w, \%$	小			中			大			取样单元数
	$S_w < 1.0$			$1.0 \leq S_w < 1.5$			$1.5 \leq S_w < 2.5$			
	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	
15 000 以上~20 000	65	0.25	0.62	130	0.26	0.62	260	0.31	0.65	2
10 000 以上~15 000	55	0.27	0.63	110	0.29	0.63	220	0.34	0.66	2
5000 以上~10 000	45	0.30	0.64	90	0.32	0.65	180	0.37	0.68	2
4000 以上~5000	35	0.34	0.87	70	0.36	0.88	140	0.42	0.90	1

续表 1

品质波动 份样数及精密度 $S_w, \%$	小			中			大			取 样 单 元 数
	$S_w < 1.0$			$1.0 \leq S_w < 1.5$			$1.5 \leq S_w < 2.5$			
	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	$n$	$\beta_s$	$\beta_{SDM}$	
3000 以上 ~ 4000	30	0.37	0.88	60	0.39	0.89	120	0.46	0.92	1
2000 以上 ~ 3000	25	0.40	0.89	50	0.42	0.91	100	0.50	0.94	1
1000 以上 ~ 2000	20	0.45	0.92	40	0.47	0.93	80	0.56	0.98	1
500 以上 ~ 1000	15	0.52	0.95	30	0.55	0.97	60	0.65	1.03	1
500 及以下	10	0.63	1.02	20	0.67	1.04	40	0.79	1.12	1

表中  $\beta_s$  及  $\beta_{SDM}$  按式(1)、(2)计算:

$$\beta_s = 2 \cdot \sqrt{\frac{S_w^2}{n' \cdot u}} \dots\dots\dots (1)$$

$$\beta_{SDM} = 2 \cdot \sqrt{\frac{\frac{S_w^2}{n'} + S_{DM}^2}{u}} \dots\dots\dots (2)$$

式中:  $n'$  ——单元内份样数, 即  $\frac{n}{u}$ ;  
 $u$  ——取样单元数;  
 $S_w$  ——品质波动标准偏差, %;  
 $S_{DM}$  ——缩分、测定标准偏差, %。

表 2 二级取样时最低车数 (m)

批 量, t	车 间 品 质 波 动 标 准 偏 差 $S_b$									$\beta_s,$ $Al_2O_3$ %
	小			中			大			
	车 内 品 质 波 动 标 准 偏 差 $S_w$									
	小	中	大	小	中	大	小	中	大	
3900 以上 ~ 5100	12	16	30	23	26	37	40	42	49	0.46
3000 以上 ~ 3900	10	13	25	19	21	31	32	36	39	0.50
2100 以上 ~ 3000	8	11	20	14	16	24	24	25	29	0.56
900 以上 ~ 2100	6	7	13	9	10	14	12	13	15	0.65
480 以上 ~ 900	4	5	8	5	6	8	7	7	8	0.79

8 样品容器和标签

- 8.1 送化验室的水分样品应装入不吸水的密封容器内, 并附以标签。
- 8.2 送化验室的成分分析样品应装入样品袋中, 并附以标签。
- 8.3 标签上注明以下各项:
  - a. 编号;
  - b. 品名、等级、产地;
  - c. 批量或取样单元量 (t);
  - d. 船名或车号;
  - e. 样品种类 (如成分分析样品、水分样品等);
  - f. 取样、制样人员;
  - g. 取样、制样地点、日期及天气。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。  
 本标准由中华人民共和国秦皇岛进出口商品检验局负责起草。  
 本标准主要起草人姚利林。  
 本标准水平等级标记 GB 2009Y。