

中华人民共和国国家标准

织物增强液压型热塑性塑料 软管和软管组合件

GB/T 15908—1995

Plastics hose and hose assemblies
—Thermoplastics, textile-reinforced, hydraulic type

本标准等效采用国际标准 ISO 3949:1991《织物增强液压型热塑性塑料软管和软管组合件——规范》。

1 主题内容和适用范围

本标准规定了织物增强的、设计工作压力范围为 6.9~34.5 MPa 的两种类型热塑性塑料软管(简称液压树脂软管)的型别、尺寸、结构、技术要求和试验方法、检验规则等内容。

本标准适用于使用石油基、水基和合成基液压流体,在-40~100℃温度范围内工作的热塑性塑料软管。

本标准不包括对管接头的要求,仅限于软管和软管组合件的性能要求。

工作温度超过 93℃时会降低软管的使用寿命。

2 引用标准

- GB/T 1690 硫化橡胶耐液体试验方法
- GB/T 5563 胶管液压试验方法
- GB/T 5564 橡胶、塑料软管低温曲挠试验
- GB/T 5568 橡胶、塑料软管及软管组合件无曲挠液压脉冲试验
- GB/T 9571 橡胶、塑料软管静态条件下耐臭氧性能的评定
- GB/T 9573 橡胶、塑料软管和软管组合件 尺寸测量方法
- GB/T 9574 橡胶、塑料软管和软管组合件 试验压力、爆破压力与设计工作压力的比率
- GB/T 9575 橡胶、塑料软管内径尺寸和长度公差
- GB/T 9576 橡胶、塑料软管和软管组合件选择、贮存、使用和维修指南
- GB/T 9577 橡胶、塑料软管和软管组合件标志、包装和运输规则

3 产品结构、型别、尺寸

3.1 结构

软管应由一层耐液压流体的无缝的热塑性塑料内层、适宜的合成纤维增强层和一层耐液压流体耐天候的热塑性塑料外层组成。

3.2 型别

按设计工作压力的低和高,软管分为 1 型和 2 型两种型号。

3.3 尺寸

3.3.1 成品软管的公称内径、内径范围和最大外径尺寸应符合表 1 的要求。

国家技术监督局 1995-12-20 批准

1996-08-01 实施

表 1 公称内径、内径范围和最大外径尺寸

mm

公称内径	内径范围				最大外径尺寸	
	1 型		2 型		1 型	2 型
	最小	最大	最小	最大		
5	4.6	5.4	4.6	5.4	11.4	14.6
6.3	6.2	7.0	6.2	7.0	13.7	16.8
8	7.7	8.5	—	—	15.6	—
10	9.3	10.3	9.3	10.3	18.4	20.3
12.5	12.3	13.5	12.3	13.5	22.5	24.6
16	15.6	16.7	15.5	16.7	25.8	29.8
19	18.6	19.8	18.6	19.8	28.6	33.0
25	25.0	26.4	25.0	26.4	36.7	38.6

3.3.2 软管壁厚公差应符合表 2 规定。

表 2 软管壁厚的最大允许公差

mm

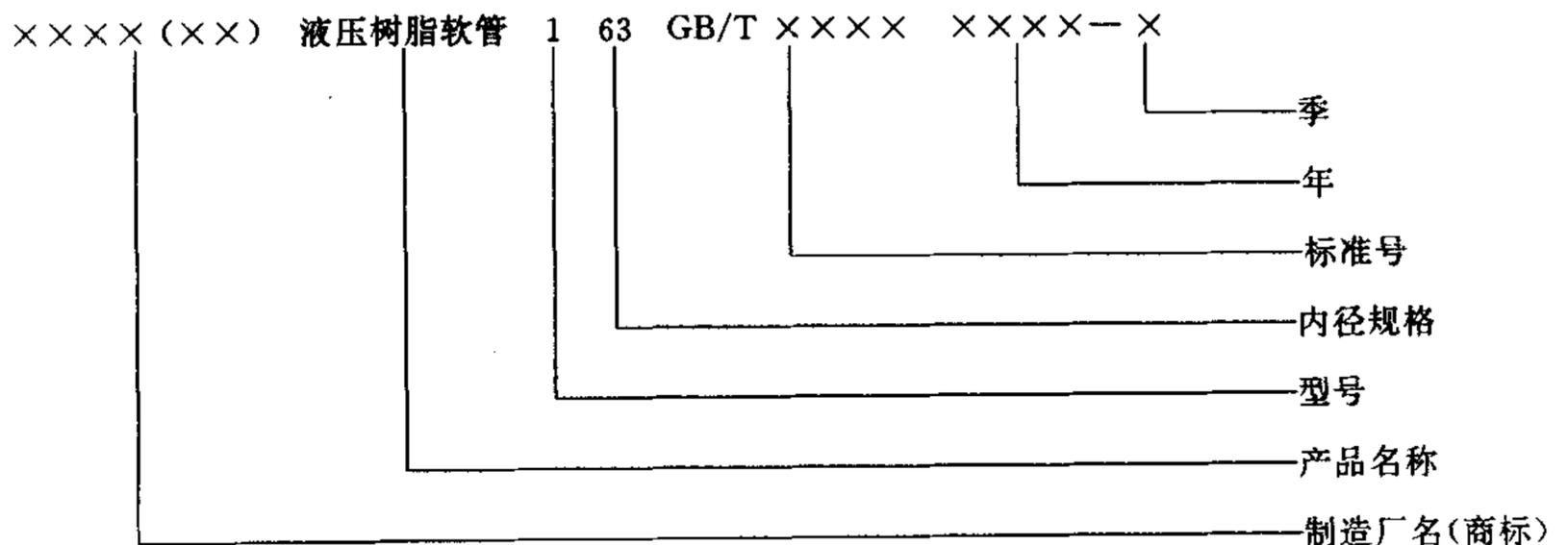
公称内径	管壁厚度差
5~6.3	0.8
8~19	1.0
25	1.3

3.3.3 软管应当按买方规定的长度供货,长度公差应符合 GB/T 9575 的规定。

3.4 产品标志

标志内容:制造厂名称(商标)、产品名称、型号、规格、标准号、制造年份、季

标志示例



4 技术要求

4.1 液压要求