

ICS 23.020.30
J 74



中华人民共和国国家标准

GB 5100—2011
代替 GB 5100—1994, GB 17673—1999

GB 5100—2011

钢质焊接气瓶

Welded steel gas cylinders

(ISO 4706:1989, Refillable welded steel gas cylinders, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
钢质焊接气瓶
GB 5100—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 60 千字
2012年1月第一版 2012年1月第一次印刷

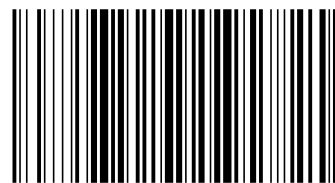
*

书号: 155066·1-43586 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 5100—2011

2011-07-20 发布

2012-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8 水压爆破试验 ($V \leq 150 \text{ L}$)

试验瓶号	爆破压力/MPa	开始屈服压力/MPa	试验压力下容积 残余变形率/%	爆破时容积变形率/%

9 试验瓶 ($V \leq 150 \text{ L}$) 爆破位置和形状简图

质量检验员专用章

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、符号	1
4 基本参数	3
5 技术要求	3
6 试验方法	16
7 检验规则	18
8 标志、包装、运输、贮存	21
9 出厂文件	21
附录 A (规范性附录) 对盛装液化丙烯、液化丙烷钢瓶的特殊要求	22
附录 B (资料性附录) 产品合格证	23
附录 C (资料性附录) 批量检验质量证明书	26

附录 C
(资料性附录)
批量检验质量证明书

(制造单位名称)	
钢质焊接气瓶批量检验质量证明书	
钢瓶名称	_____
盛装介质及化学分子式	_____
图号	_____
生产批号	_____
制造日期	_____
制造许可证编号	_____
<p>本批钢瓶共 _____ 只,编号从 _____ 号到 _____ 号,经检查和试验符合 GB 5100—2011 和设计图样的要求,是合格产品。</p>	
监检机构监检专用章 监检员 _____ 年 _____ 月 _____ 日 制造单位地址: 电话:	制造单位检验专用章 检验部门负责人 _____ 年 _____ 月 _____ 日 邮政编码:

注:规格要统一,表心尺寸推荐为 150 mm×100 mm。

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写》给出的规则起草。本标准代替 GB 5100—1994《钢质焊接气瓶》和 GB 17673—1999《液化丙烯、丙烷钢质焊接气瓶》。本标准与原 GB 5100—1994 和 GB 17673—1999 相比较,主要增加和更改了以下内容:

- 扩大了标准的适用范围;
- 修改了对材料的要求;
- 修改了公称工作压力的选取规定;
- 增加了对钢瓶上开孔位置的限制;
- 增加了对凸面受压封头的钢瓶的要求和限制;
- 增加了疲劳试验的要求;
- 增加了焊接工艺评定的覆盖范围;
- 细化了对钢瓶热处理的要求。

本标准使用重新起草法参考了 ISO 4706:1989《可重复充装的钢质焊接气瓶》,与 ISO 4706:1989 一致性程度为非等效。本标准中水容积不大于 150L 的钢质焊接气瓶的技术内容对应于国际标准 ISO 4706:1989《可重复充装的钢质焊接气瓶》。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准负责起草单位:常州蓝翼飞机装备制造有限公司。

本标准参加起草单位:北京天海工业有限公司、宁波明欣化工机械有限责任公司、上海容华高压容器有限公司、江苏玉华容器制造有限公司。

本标准主要起草人:叶勇、刘守正、林志民、张保国、裘维平、张而立、黄玉华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 5100—1985、GB 5100—1994;
- GB 17673—1999。