

中华人民共和国国家标准

通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀

GB 12233—89

General purpose industrial valves —
Casting iron globe valves and lift check valves

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铁制截止阀与升降式止回阀的结构型式、技术要求等。

本标准适用于公称压力 $PN1.0\sim 4.0\text{MPa}$, 公称通径 $DN15\sim 200\text{mm}$, 内螺纹连接和法兰连接的铁制截止阀和升降式止回阀。

本标准也适用于柱塞阀和节流阀。

2 引用标准

- GB 1220 不锈钢棒
- GB 4216.1~4216.4 灰铸铁管法兰及垫片尺寸
- GB 4981 工业用阀门的压力试验
- GB 5679 可锻铸铁
- GB 5796.3~5796.4 梯形螺纹 基本尺寸和公差
- GB 9113 整体钢制管法兰
- GB 12220 通用阀门 标志
- GB 12221 法兰连接金属阀门 结构长度
- GB 12222 多回转阀门驱动装置的连接
- GB 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB 12232 通用阀门 法兰连接铁制闸阀
- GB/T 12252 通用阀门 供货要求
- JC 68 油浸石棉盘根
- HG 4—337 V形夹织物橡胶密封圈(试行)

3 结构形式

3.1 截止阀的结构型式如图 1、图 2 所示。

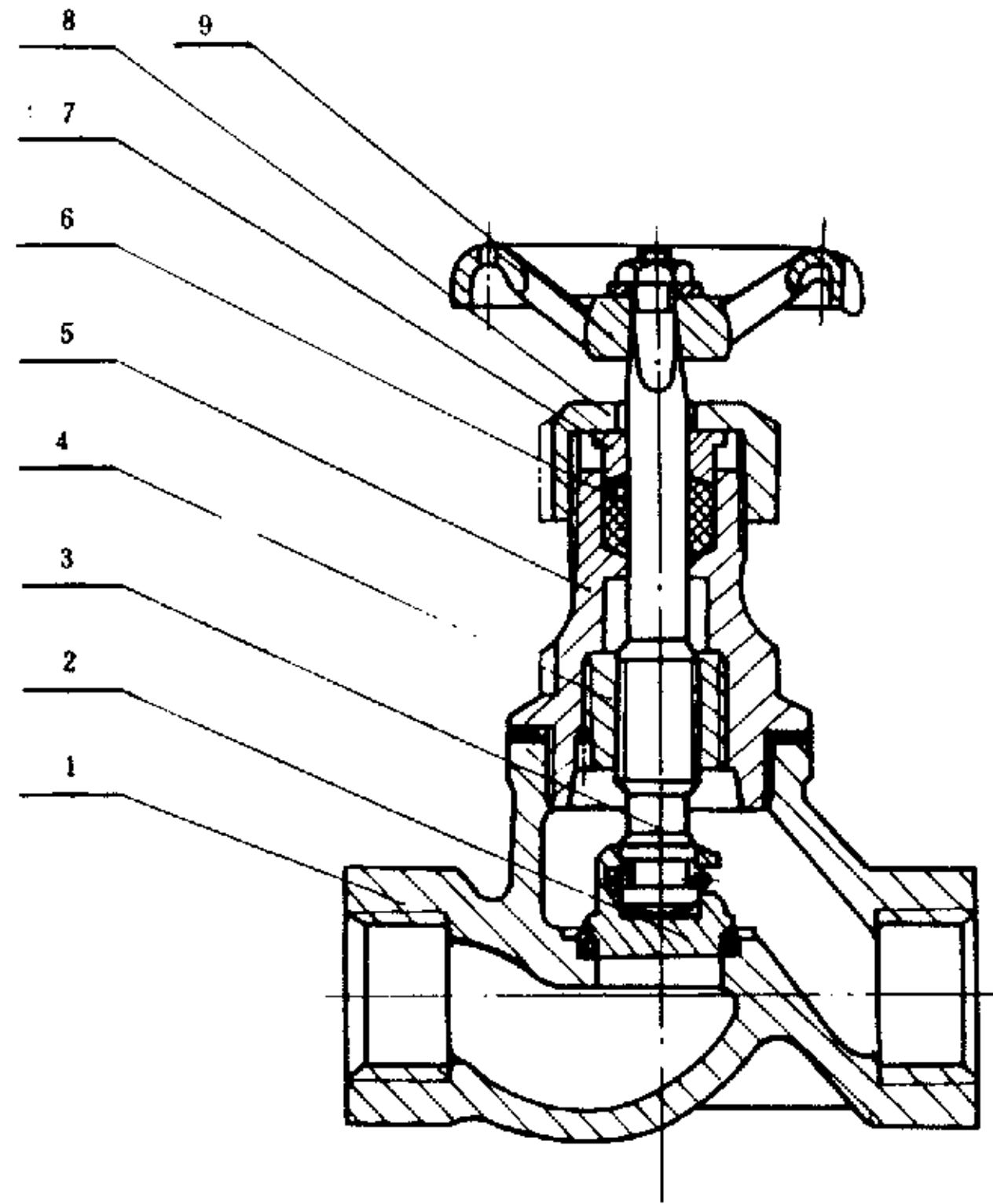


图 1

- 1—阀体；2—阀瓣；3—阀杆；4—阀杆螺母；5—阀盖；
6—填料；7—填料压套；8—压套螺母；9—手轮

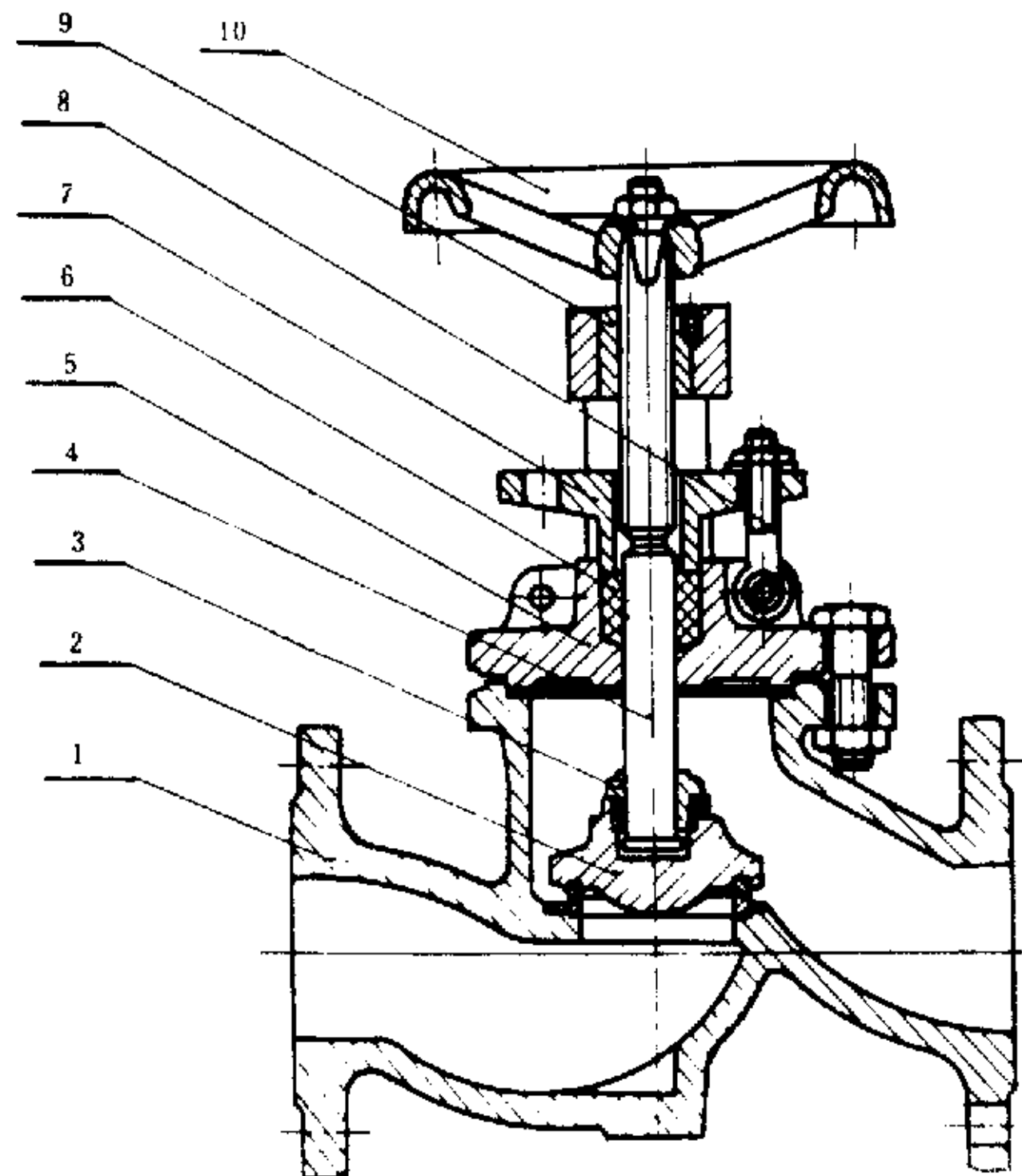


图 2

- 1—阀体；2—阀瓣；3—阀瓣盖；4—阀杆；5—阀盖；6—填料；
7—填料压盖；8—活节螺栓；9—阀杆螺母；10—手轮

3.2 升降式止回阀的结构型式如图 3、图 4 所示。

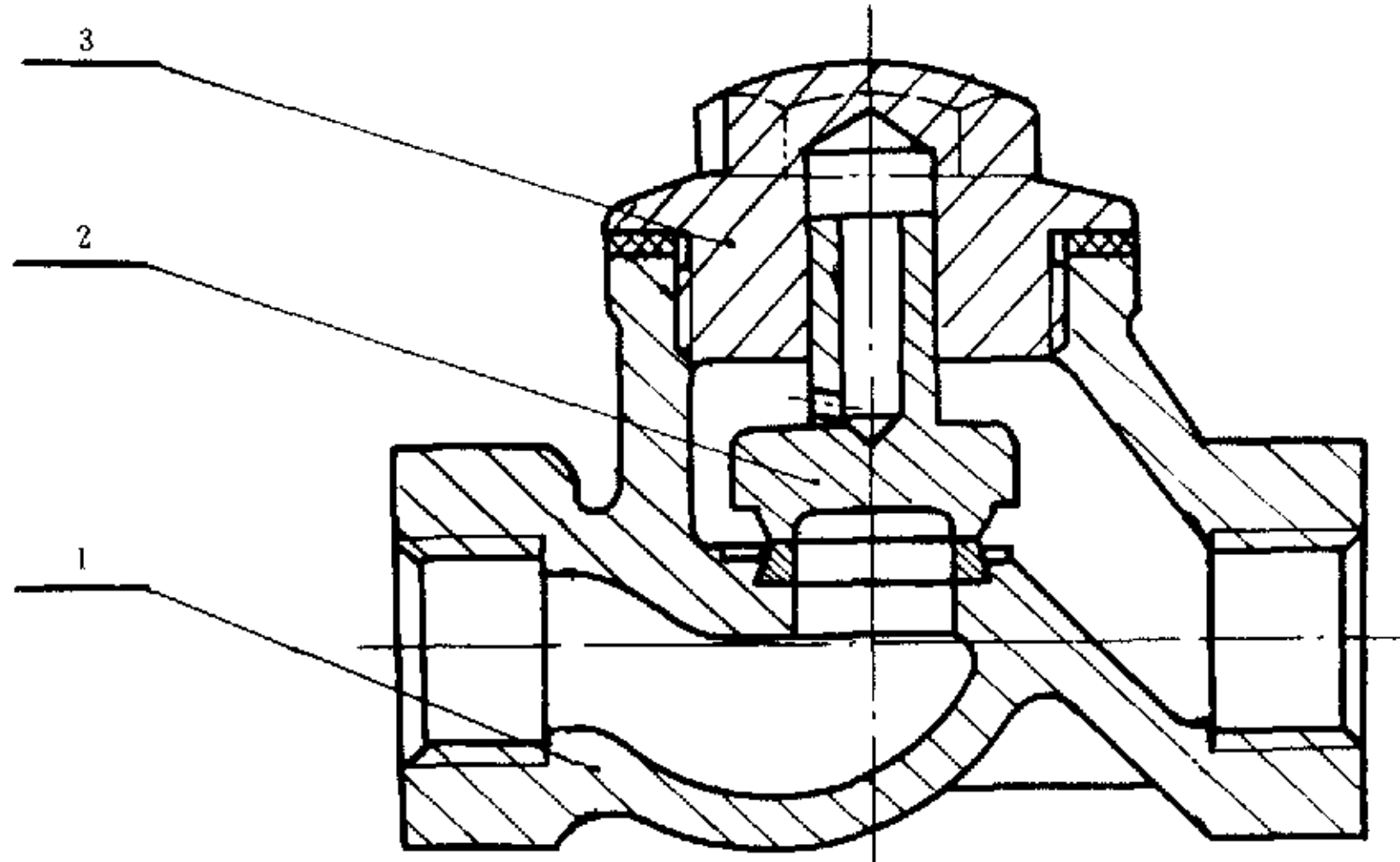


图 3

1—阀体；2—阀瓣；3—阀盖

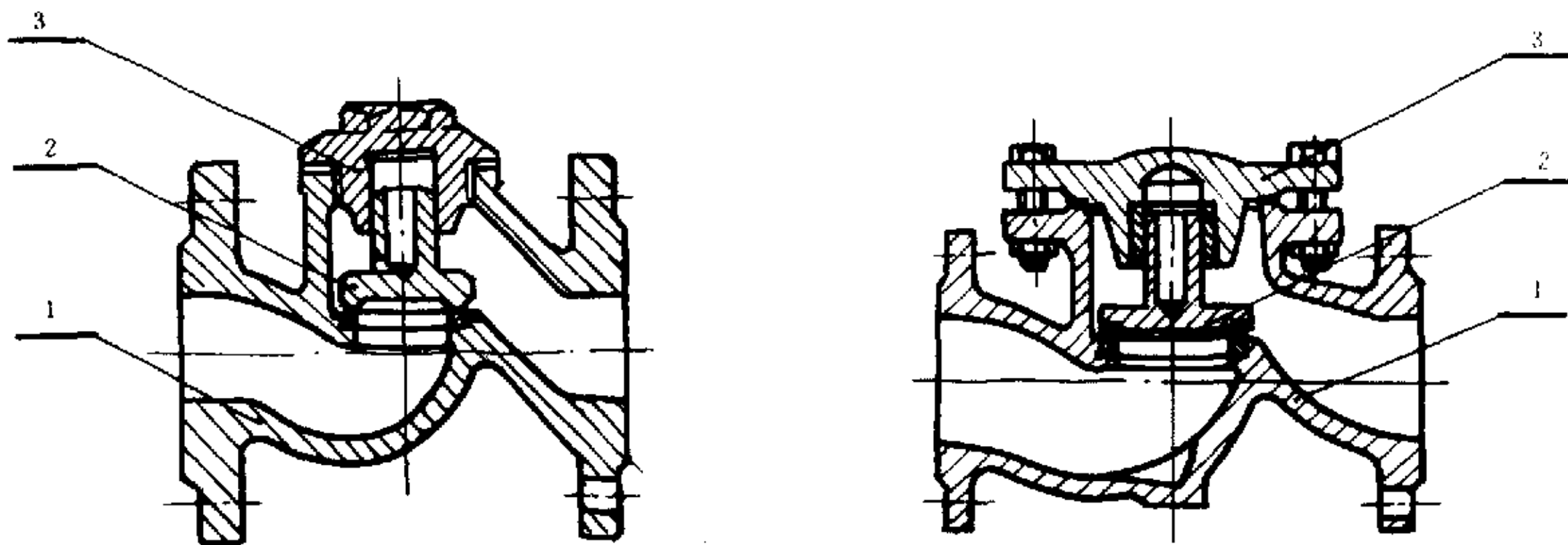


图 4

1—阀体；2—阀瓣；3—阀盖

3.3 柱塞阀和节流阀的结构型式如图 5、图 6 所示。