

## 弹药筒纸规范

### Specification for cartridge tube paper

#### 1 范围

##### 1.1 主题内容

本标准规定了弹药筒纸的分类、要求、质量保证规定和交货准备。

##### 1.2 适用范围

本标准适用于以针叶木硫酸盐法纸浆为原料所制弹药筒纸的制造与验收。

##### 1.3 分类

1.3.1 弹药筒纸按厚度分为 DT-14、DT-17 两种。

1.3.2 弹药筒纸按质量分为 A、B 两个等级。

#### 2 引用标准

GB/T 450—1989 纸和纸板试样的采取

GB/T 451.1—1989 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法

GB/T 451.2—1989 纸和纸板定量的测定法

GB/T 451.3—1989 纸和纸板厚度的测定法

GB/T 458—1989 纸和纸板透气度测定法(肖伯尔法)

GB/T 459—1989 纸伸缩性的测定法

GB/T 462—1989 纸和纸板水分的测定法

GB/T 463—1989 纸和纸板灰分的测定

GB/T 1540—1989 纸和纸板吸水性的测定法(可勃法)

GB/T 10342—1989 纸张的包装和标志

GB/T 10739—1989 纸浆、纸和纸板 试样处理和试验的标准大气

GB/T 12914—1991 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速拉伸法)

GJB 179—1986 计数抽样检查程序及表

#### 3 要求

##### 3.1 技术指标

弹药筒纸的技术指标应符合表 1 的规定。

表 1

性 能		单 位	指 标			
			DT-14		DT-17	
			A	B	A	B
厚 度	平均 允差	mm	0.140 ±0.007	0.140 ±0.010	0.170 +0.010 -0.005	0.170 ±0.010
	横幅各点允差		0.014		0.017	
紧 度		g/cm <sup>3</sup>	0.75~0.85		0.70~0.88	
抗张强度 不小于	纵 向	kN/m	9.50	8.50	9.80	9.00
	横 向		5.20	4.60	5.50	5.00
伸长率 不小于	纵 向	%	1.8	1.5	1.8	1.5
	横 向		5.0	4.5	5.0	4.5
透气度	不大于	μm/(Pa·s)	0.68		0.85	
吸水性 C <sub>60</sub>	不大于	g/m <sup>2</sup>	35.0			
横向伸缩性	不大于	%	4.0			
灰 分	不大于	%	1.5			
水 分		%	5.0~8.0			

### 3.2 宽度

纸的宽度为 1270mm 或根据订货合同之规定,其宽度偏差为±5mm。

### 3.3 卷筒

弹药筒纸为卷筒纸;卷筒直径为 550mm±50mm;卷筒端面应整齐,不应有裂口,弓形不超过 15mm,锯齿形不超过 5mm;每卷筒断头个数不超过 2 个,断头处应有明显标志。

### 3.4 外观质量

纸张纤维组织应均匀,纸面应平滑,不应有褶子、皱纹、金属杂质、孔眼、透明点及油污、斑点等影响使用的缺陷。

## 4 质量保证规定

### 4.1 检验责任

除合同或订货单中另有规定外,承制方应负责完成本标准的所有检验。必要时,订购方或上级鉴定机构有权对本标准中的任一检验项目进行检查。

#### 4.1.1 合格责任

所有产品必须符合本标准第 3 章和第 5 章的全部要求。本标准中规定的检验应成为承制方整个检验体系或质量大纲的一个组成部分。若合同中订有本标准未规定的检验要求,承制方应保证所提交验收的产品符合合同要求。不允许提文明知有缺陷的产品,也不能要求订购方接收有缺陷的产品。

### 4.2 检验分类

本标准规定的检验项目为:

- a. 首件检验;
- b. 质量一致性检验。

### 4.3 检验条件

纸张测试前试样的处理和测试时的标准大气压应符合 GB/T 10739 的规定。