

**HB**

中华人民共和国航空工业部部标准

HB 4228-89

**MJ 螺 纹 环 规**

MJ1.6×0.35~MJ39×2

1989-05-01 发布

1989-12-01 实施

中华人民共和国航空工业部 批准

MJ螺纹环规

HB 4228-89

代替

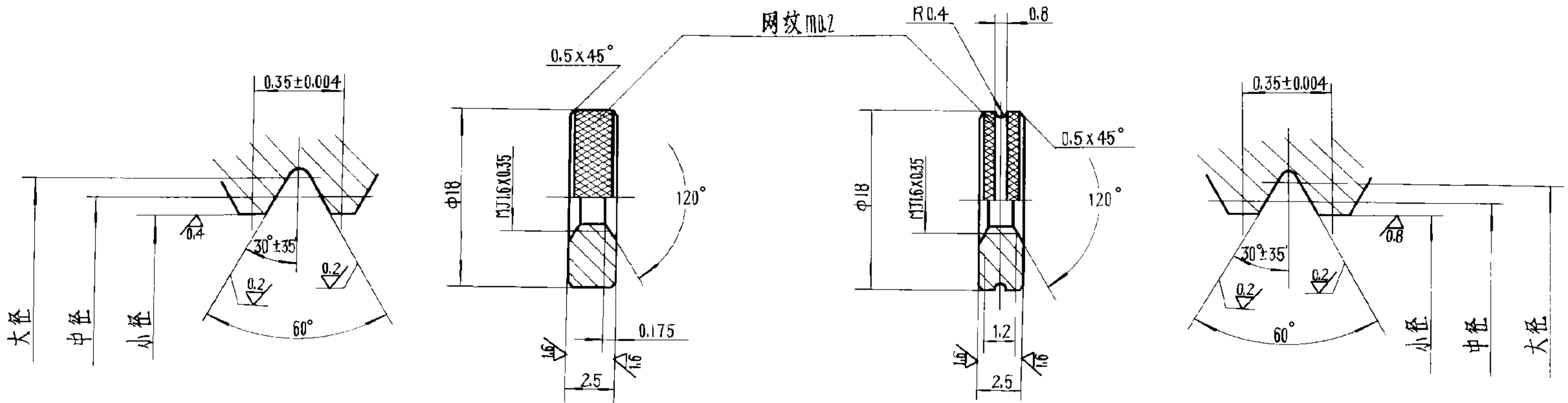
$d=1.6\sim 39\text{mm}$   $P=0.35\sim 2\text{mm}$

其余  $\nabla_{3.2}$

通端环规T

MJ1.6x0.35

止端环规Z



分类代号: 0413

标 记: MJ1.6x0.35<sup>通</sup>的螺纹环规 0413/MJ1.6x0.35-T  
MJ1.6x0.35<sup>止</sup>的螺纹环规 0413/MJ1.6x0.35-Z

通 端 环 规						止 端 环 规							
大 径 ≥	中 径			小 径			大 径 ≥	中 径			小 径		
	基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差			基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差	
1.606	1.377	±0.004	1.387	1.259	±0.004		1.550	1.329	±0.004	1.3368	1.259	±0.008	

1. 材料: GCr15 钢, 按 YB9.
2. 热处理: 硬度 HRC58~64.

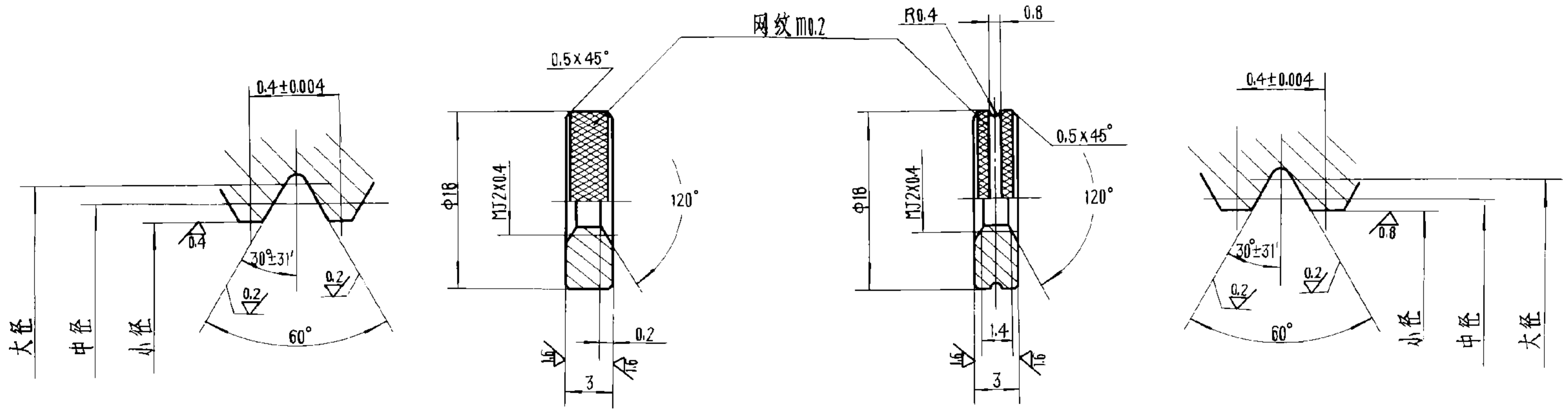
3. 网纹滚花按 GB6403.3.
4. 技术条件按 HB4235.

MJ 螺纹环规  
MJ2X0.4

通端环规 T

止端环规 Z

其余  $\nabla 3.2$



分类代号: 0413

标 记: MJ2X0.4 通止的螺纹环规  
0413 / MJ2X0.4-T  
0413 / MJ2X0.4-Z

通 端 环 规						止 端 环 规					
大 径 ≥	中 径		小 径		大 径 ≥	中 径		小 径			
	基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸		极限偏差	基本尺寸	极限偏差	磨损极限	基本尺寸	极限偏差
2.006	1.744	±0.004	1.754	1.610	±0.004	1.958	1.694	±0.004	1.7018	1.614	±0.008

1. 材料: GCr15 钢, 按 YB9.
2. 热处理: 硬度 HRC58~64.
3. 网纹滚花按 GB6403.3.
4. 技术条件按 HB4235.