

中华人民共和国第三机械工业部

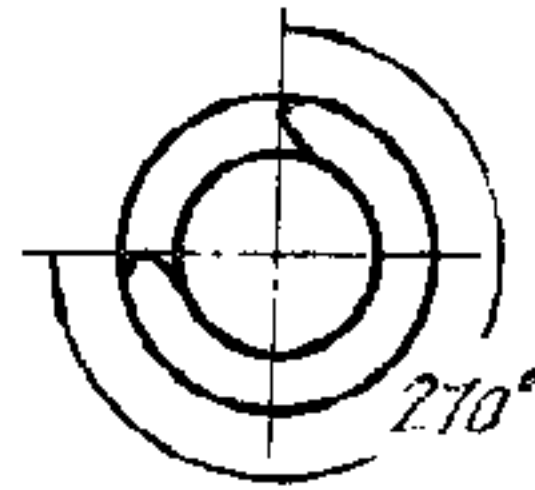
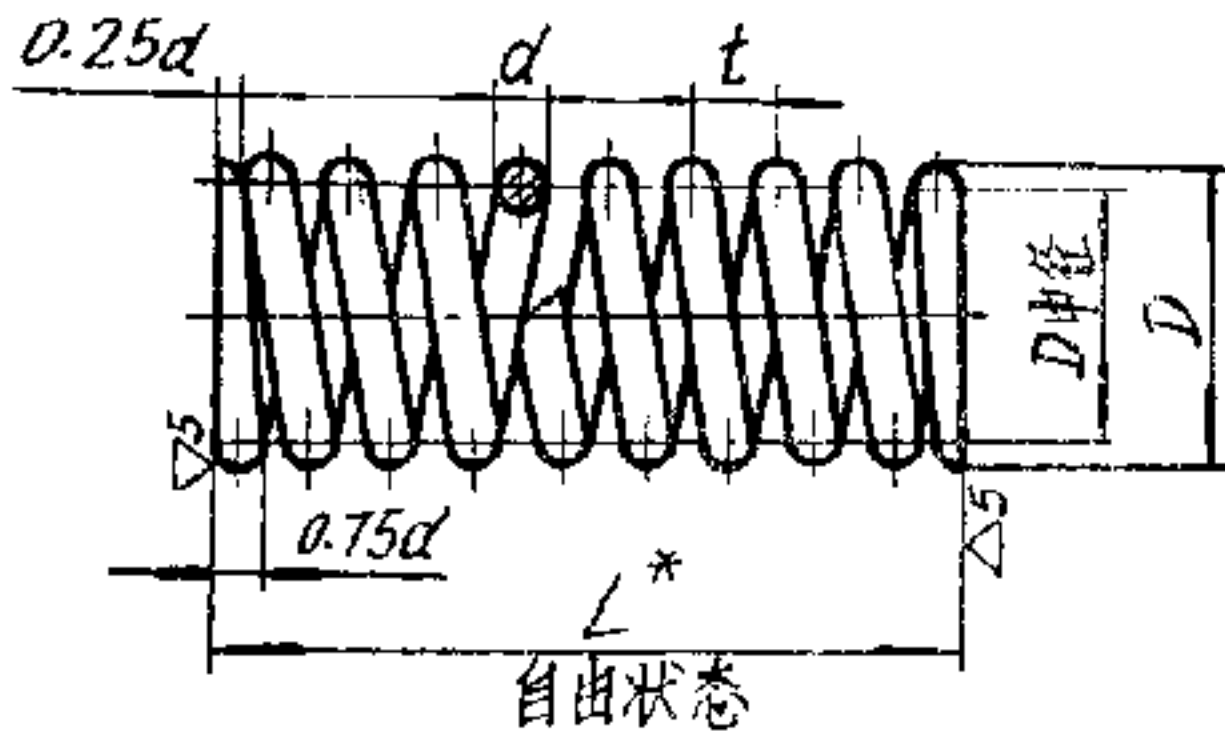
部 标 准

HB 362-71

代 替

HB 362-65

压 力 弹 簧



将弹簧两端的3/4圈紧靠并用砂轮磨平

标记示例：d=3mm，D=20mm，L\*=50mm的压力弹簧：

3×20×50 HB362-71

mm

心柱∅	安装孔∅	d	D	t	f	P kg	心柱∅	安装孔∅	d	D	t	f	P kg
	3	0.3	2	0.7	0.17	0.265	12	19	2.5	18	4.1	1.37	13.9
	4		3	1	0.46	0.182	16	24		22	5	2.27	11.6
	5		4	1.4	0.89	0.139	20	28		26	5.9	3.11	10.3
	5	0.5	4	1.1	0.44	0.625	10	20	3	18	4.3	1.02	23.8
	6		5	1.5	0.76	0.507	12	22		20	4.7	1.35	21.7
	7		6	1.9	1.17	0.426	16	27		25	5.7	2.4	17.7
	8	0.8	7	2.4	1.66	0.367	20	30	3.6	28	6.5	3.16	15.9
	7		6	1.6	0.6	1.69	24	34		32	7.7	4.35	14
	8		7	1.9	0.88	1.47	11	22		20	5	0.98	36.3
6	10	1	9	2.6	1.59	1.15	16	27	4	25	5.8	1.82	30.3
	9		8	2	0.81	2.29	20	32		30	6.9	2.87	25.4
6	10		9	2.3	1.08	2.05	24	37		35	8.2	4.19	22.1
	8	1.2	11	3	1.74	1.68	16	27	4.5	25	5.9	1.53	41
10	14		13	3.8	2.56	1.44	20	32		30	6.9	2.46	34.7
6	11		10	2.5	1.08	3.17	24	37		35	8	3.64	30.3
	8	1.5	12	3.1	1.68	2.68	30	42	5	40	9.4	4.98	26.6
10	15		14	4	2.41	2.32	15	27		25	6.2	1.24	57.2
6	11		10	2.5	0.75	6.02	20	32		30	7	2.02	48.5
	8	2	12	2.9	1.22	5.16	24	37	5	35	8	3.01	42.1
10	15		14	3.5	1.77	4.44	30	45		42	9.7	4.74	35.7
12	17		16	4.2	2.44	3.93	36	52		48	11.5	6.55	31.6
	8	2.5	13	3.1	0.87	9.86	18	32	5	30	7.2	1.71	66.3
10	16		15	3.4	1.22	8.68	22	37		35	8.1	2.58	57.8
12	19		18	4.2	1.94	7.36	24	40		38	8.7	3.17	53.4
16	24	2.5	22	5.4	3.14	6.09	30	48	5	45	10.3	4.85	45.9
10	17		16	3.8	1.01	15.5	36	54		50	11.7	6.24	41.5

1. 材料：Ia组钢丝按YB248-64。
2. 用3p的负荷进行压力试验，当负荷除去后一个弹簧圈的永久变形不许大于0.2mm。
3. 技术条件按HB457-71。

$$L^* = nt + d$$

$$\text{圈数 } n = \frac{L_1}{t - f}$$

式中L<sub>1</sub>为弹簧在工作状态下的长度。

P—允许工作负荷。

f—负荷为P时一个弹簧圈的变形。

按8193  
更改  
3/11-82 汪