

拧入钢件对盈螺纹螺栓

代替 HB1-303-74

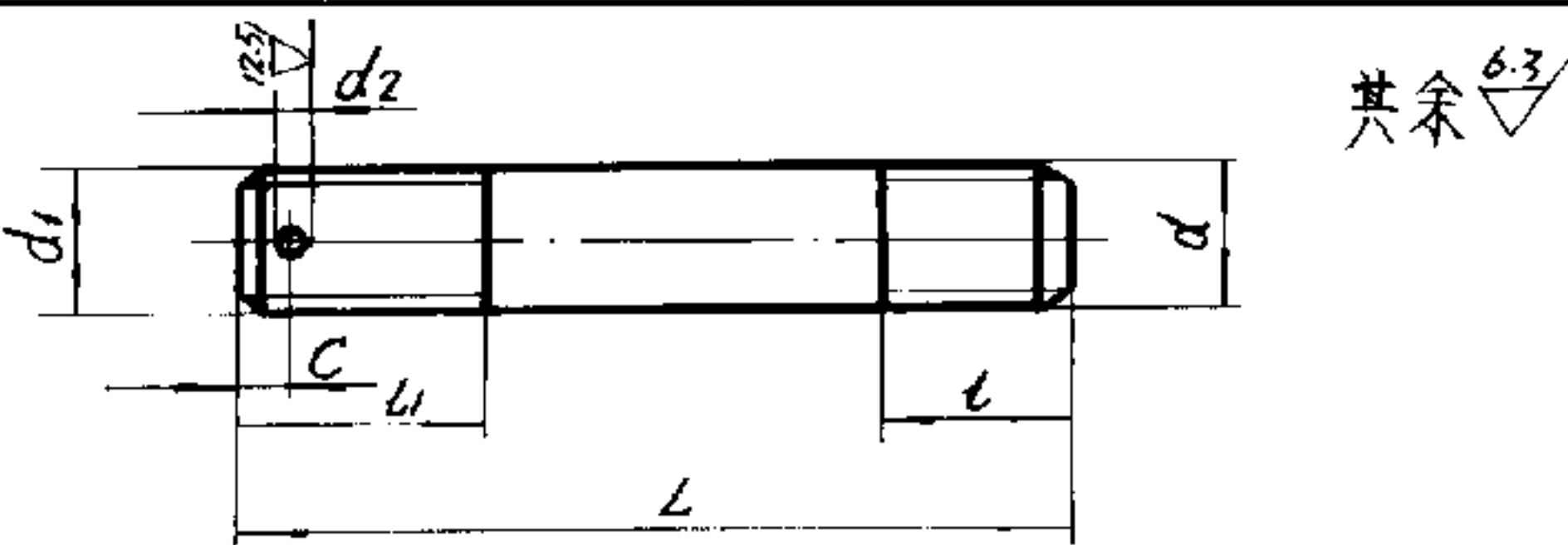


表 1

材 料	热 处 理 MPa	表面处理 μm	标记示例: d=CG6×1, L=36mm	
			无 开 口 销 孔	有 开 口 销 孔 (C=3mm)
38CrA	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	镀锌钝化 3~5	HB1-303H-CG6×1×36	HB1-303H-CG6×1×36×3
30CrMnSiA	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	镀锌钝化 3~5	HB1-303CG6×1×36	HB1-303CG6×1×36×3
Cr17Ni2	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	钝 化	HB1-303F-CG6×1×36	HB1-303F-CG6×1×36×3
GH132	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	—	HB1-303FG-CG6×1×36	HB1-303FG-CG6×1×36×3
40CrNiMoA	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	镀锌钝化	HB1-303HA-CG6×1×36	HB1-303HA-CG6×1×36×3

表 2

	mm							
d	CG5×0.8	CG6×1	CG8×1.25	CG10×1.5	CG12×1.5	CG14×1.5	CG16×1.5	CG18×1.5
d ₁	M5	M6	M8	M10×1.5	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M18×1.5
l	5.5	6	7.5	10	13	15	18	20
l ₁	8.5	10	11.5	15	17	19	21	23
d ₂	1.5	1.5	2	2.5	2.5	2.5	3	3
C±0.1	3	3	4	4	4.5	4.5	5	5

螺纹: d按 HB243-70。

d₁按 HB1-218-83 中规定的普通螺纹 5869。

光杆部份直径应等于滚制或切制螺纹前的毛坯尺寸。

分类和质量按 HB1-305-83。

技术条件按 HB1-218-83。

已按 0645 更改