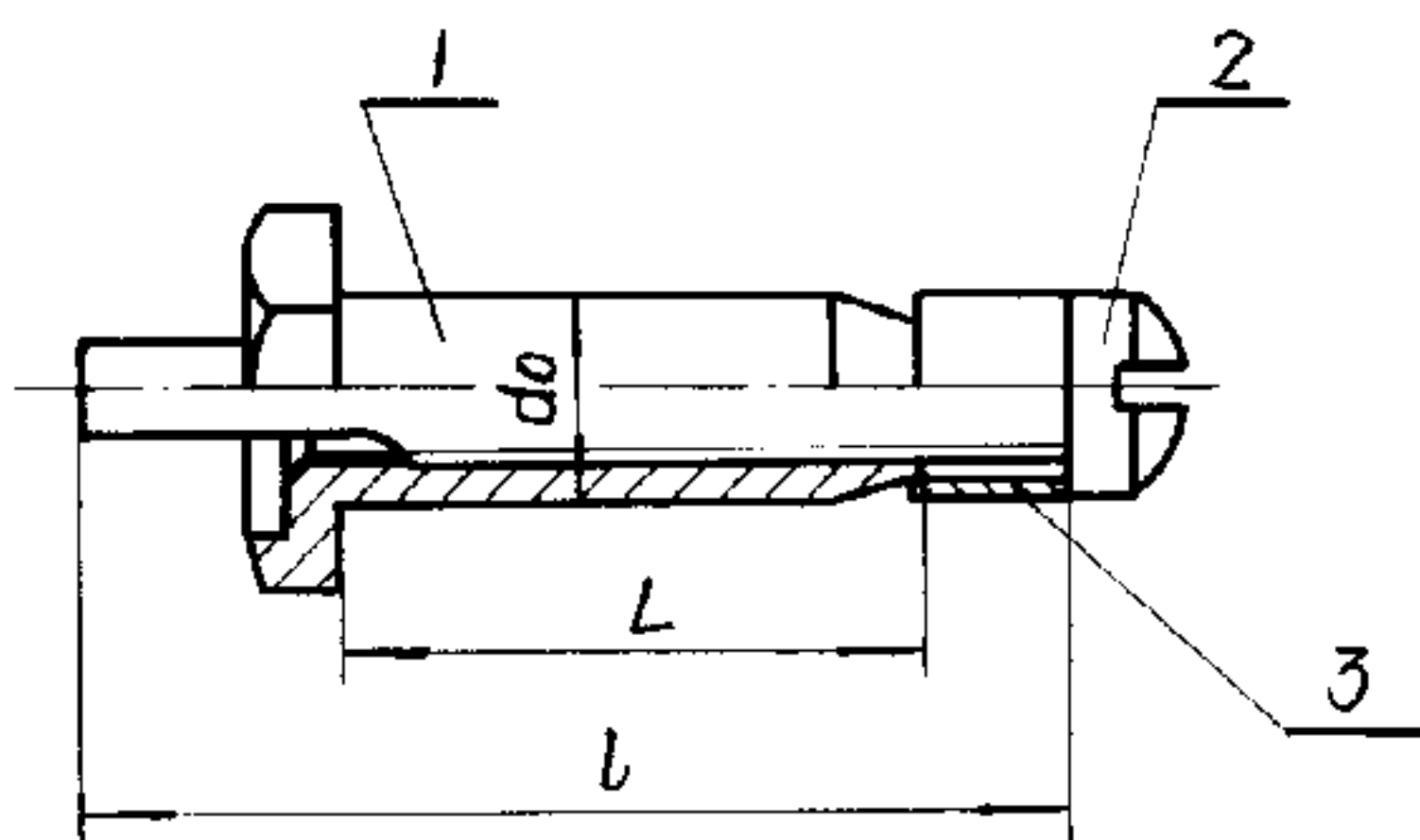


六角头高抗剪强度铆钉



标记示例: $d_o=5\text{ mm}$, $L=15\text{ mm}$ 的铆钉 HBI-604-5X15

表1

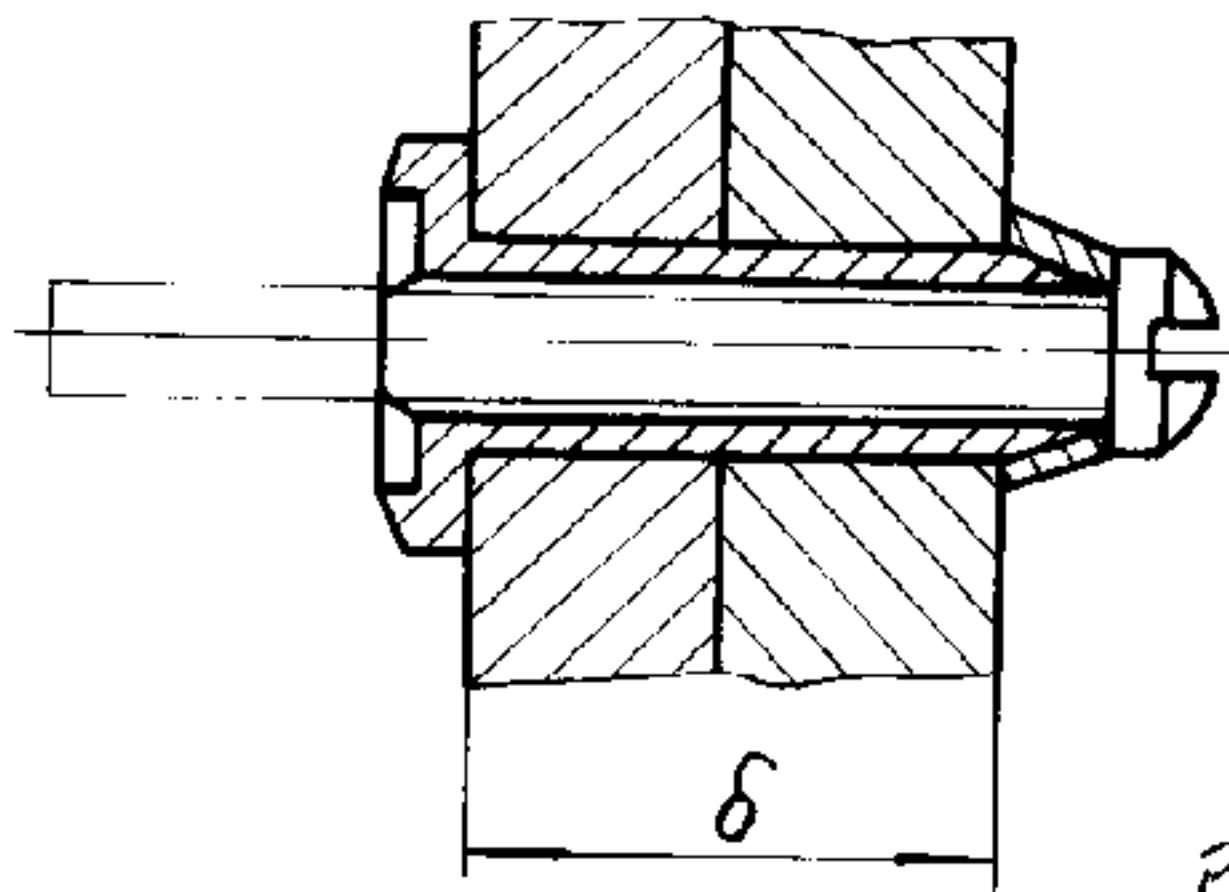
$d_o(h11)$ mm	1 铆钉体	2 螺钉	3 环圈	最小破坏 拉力 N	最小单面破 坏剪力 N	环圈挤压 面积 mm^2
5	HBI-604-5xL	HBI-605-5xL	HBI-606-5	4805	10790	7
6	HBI-604-6xL	HBI-605-6xL	HBI-606-6	8335	15690	12
7	HBI-604-7xL	HBI-605-7xL	HBI-606-7	13730	21570	15
8	HBI-604-8xL	HBI-605-8xL	HBI-606-8	19730	28440	22

安装前螺钉的螺纹应涂润滑

脂 ZL7-2。

使用示例

铆紧铆接件到螺钉尾杆全部
露出为止, 然后去掉尾杆露出
部分, 打磨端面但不得损伤表面
镀层。



冲三点保险并涂 H06-2 底漆。

已按8695更改

表2 六角头高抗剪强度铆钉长度和螺钉长度的选择

mm

do	5		6		7		8	
	l	δ	l	δ	l	δ	l	δ
7	19	3.6~4.5						
8	20	4.6~5.5	20	4.6~5.5	20	4.6~5.5		
9	21	5.6~6.5	21	5.6~6.5	21	5.6~6.5	22	4.2~5.1
10	22	6.6~7.5	22	6.6~7.5	22	6.6~7.5	23	5.2~6.1
11	23	7.6~8.5	23	7.6~8.5	23	7.6~8.5	24	6.2~7.1
12	24	8.6~9.5	24	8.6~9.5	24	8.6~9.5	25	7.2~8.1
13	25	9.6~10.5	25	9.6~10.5	25	9.6~10.5	26	8.2~9.1
14	26	10.6~11.5	26	10.6~11.5	26	10.6~11.5	27	9.2~10.1
15	27	11.6~12.5	27	11.6~12.5	27	11.6~12.5	28	10.2~11.1
16	28	12.6~13.5	28	12.6~13.5	28	12.6~13.5	29	11.2~12.1
17	29	13.6~14.5	29	13.6~14.5	29	13.6~14.5	30	12.2~13.1
18	30	14.6~15.5	30	14.6~15.5	30	14.6~15.5	31	13.2~14.1
19	31	15.6~16.5	31	15.6~16.5	31	15.6~16.5	32	14.2~15.1
20			32	16.6~17.5	32	16.6~17.5	33	15.2~16.1
21			33	17.6~18.5	33	17.6~18.5	34	16.2~17.1
22			34	18.6~19.5	34	18.6~19.5	35	17.2~18.1
23			35	19.6~20.5	35	19.6~20.5	36	18.2~19.1
24							37	19.2~20.1
25							38	20.2~21.1
26							39	21.2~22.1
27							40	22.2~23.1
28							41	23.2~24.1
29							42	24.2~25.1

表3

do mm	L mm	5	6	7	8
		1000件铆钉理论质量 Kg			
7		1.83			
8		1.98	2.88	4.98	
9		2.13	3.10	5.33	6.03
10		2.28	3.32	5.68	6.46
11		2.43	3.54	6.03	6.89
12		2.58	3.76	6.38	7.32
13		2.73	3.98	6.73	7.75
14		2.88	4.20	7.08	8.18
15		3.03	4.42	7.43	8.61
16		3.18	4.64	7.78	9.04
17		3.33	4.86	8.13	9.47
18		3.48	5.08	8.48	9.90
19		3.63	5.30	8.83	10.33
20			5.52	9.18	10.76
21			5.74	9.53	11.19
22			5.96	9.88	11.62
23			6.18	10.23	12.05
24					12.48
25					12.91
26					13.34
27					13.77
28					14.20
29					14.63

技术条件按 HBI-608-83。