

中华人民共和国航空工业部部标准

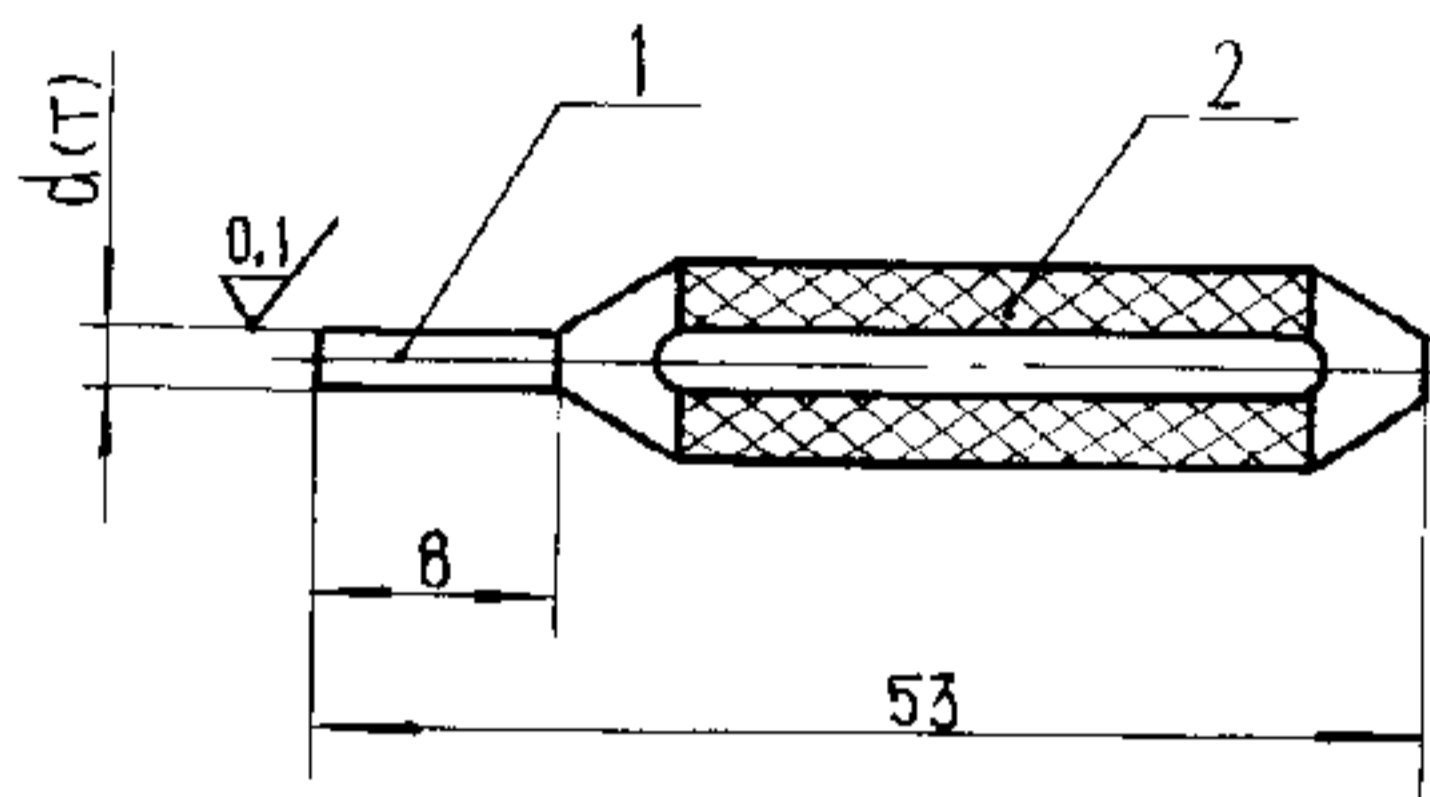
内螺纹小径用针式量头单头

HB 3996-87

通端光滑塞规

代替

M1~M3



分类代号: 0227

标记示例: M1X0.2-H 小径用通端光滑塞规

0227  
M1X0.2-H T

公称直径 D	螺距 P	小径基本尺寸		件号	1	2
		4H, 4H5H 5H, 5H6H 6H, 7H	5G, 6G, 7G	名称	通端量头	手柄
				数量	1	1
				标准号或分类代号	0227	HB792-74
1	0.2	0.783	—	规格—件号	螺纹代号— 公差带—1	DX45
1.1		0.883	—			
1.2		0.983	—			
1.4		1.183	—			
1.6		1.383	—			
1.8		1.583	—			
1	0.25	0.729	0.747			
1.1		0.829	0.847			

续表

mm

公称 直径  D	螺距  P	小径基本尺寸		件号	1	2
		4H, 4H5H	5G, 6G, 7G	名称	通端量头	手柄
		5H, 5H6H		数量	1	1
		6H, 7H		标准号或 分类代号	0 227	HB792-74
1.2	0.25	0.929	0.947	规格—件号	螺纹代号— 公差带—1	D X 45
2		1.729	1.747			
2.2		1.929	1.947			
1.4	0.3	1.075	1.093			
1.6	0.35	1.221	1.240			
1.8		1.421	1.440			
2.5		2.121	2.140			
3		2.621	2.640			
2	0.4	1.567	1.586			
2.2	0.45	1.713	1.733			
2.5		2.013	2.033			
3	0.5	2.459	2.479			

1. 量头用胶结法紧固。

2. 凡公称直径及螺距相同公差带位置为H的通端光滑塞规可测量4H~7H级的内螺纹小径，公差带位置为G的通端光滑塞规可测量5G~7G级的内螺纹小径。

3. 技术条件按HB3460-84。

注：允许用量头材料制成整体结构。