

分类代号 1347 序号		螺 纹 公 直 径 d	螺 距 t	基 本 尺 寸										槽 形 尺 寸												
I号 丝锥	II号 丝锥			L	L	L ₁ 公称 尺寸 偏差		l ₂	l ₃	L ₄	a 公称 尺寸 偏差		h	d ₁	d ₂	d ₄	d ₅ 公称 尺寸 偏差 (da)		d ₆	d ₃ 公称 尺寸 偏差 (da)		F	R ₁	R ₂	R ₃	
011		8	1.25	90	20	3.8		6	8	14	6.2		9	6.58	8	6	9	0.005 -0.015	0.7	3.4		1.6	2.7	1.5	1.2	
	012																									
013		10		100						16	8	-0.15	11	8.3	10	7.5	11			4.2	-0.3	2	3.4	1.9	1.5	
	014																									
015		12	1.5	110	25	4.5		7	10	18	9		12	10.3	12	9	13	0.006 -0.018	1	5.5		2.4	4.4	2.5	2	
	016																									
017		14		120						20	11	-0.18	14	12.3	14	11	15			1.5	6		2.8	4.9	2.75	2.2
	018																									

分类代号 1347 序号		螺 纹 公 直 径 d	螺 距 t	应 用 尺 寸						在25mm 长度上 允差 Δt	牙型半角 允差 Δ $\frac{\alpha}{2}$	槽 铣 刀 号 1563 序号
I号 丝锥	II号 丝锥			外 径 D		中 径 D ₂		内 径 D ₁ 最 大				
		公 称 尺 寸	偏 差	公 称 尺 寸	偏 差	公 称 尺 寸	偏 差					
011		8	1.25	8.057	-0.02	7.126		6.47		±13'	003	
	012					7.105						
013		10		10.068		8.951		8.16			005	
	014					8.926	-0.01		±0.006	±12'		
015		12	1.5	12.068	-0.03	10.951		10.16			007	
	016					10.926						
017		14		14.068		12.951		12.16			008	
	018					12.926						