

中华人民共和国石油化学工业部
部 标 准

HG 3—984—76

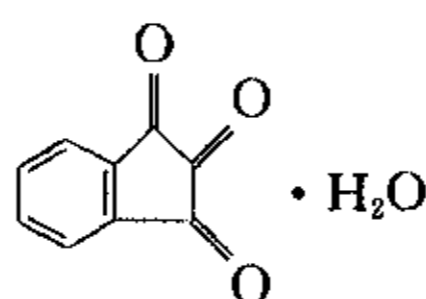
化 学 试 剂
苯 骈 戊 三 酮 (茛 三 酮)

代替 HGB 3346—60

本试剂近似为白色结晶,溶于水及乙醇,微溶于乙醚及三氯甲烷,100℃以上变为红色。

分子式: $C_9H_4O_3 \cdot H_2O$

结构式:



分子量: 178.14 (按 1975 年国际原子量)

一、技 术 条 件

1. $C_9H_4O_3 \cdot H_2O$ 含量不少于 95.0%。
2. 对氨基酸灵敏度试验: 合格。
3. 杂质最高含量(指标以%计):

名 称	分 析 纯
(1) 水溶解试验	合 格
(2) 灼烧残渣(以硫酸盐计)	0.1

二、检 验 规 则

按 GB 619—77 之规定进行取样及验收。

三、试 验 方 法

测定中所需标准溶液、制剂及制品按 GB 601—77、GB 603—77 之规定制备。

1. $C_9H_4O_3 \cdot H_2O$ 含量测定: 称取 0.5 克样品, 称准至 0.0002 克。置于磨口回流锥形瓶中, 加 25.00 毫升盐酸羟胺-二甲基黄甲醇溶液, 于水浴中回流 20 分钟, 用 90% 甲醇洗涤冷凝管, 冷却, 用 0.5N 氢氧化钠标准溶液滴定至溶液由红色变为纯黄色。同时做空白试验。

$C_9H_4O_2 \cdot H_2O$ 含量%(X)按下式计算:

$$X = \frac{(V_1 - V_2)C \times 0.05938}{G} \times 100$$

式中: V_1 ——氢氧化钠标准溶液之用量, 毫升;

V_2 ——空白试验氢氧化钠标准溶液之用量, 毫升;

中华人民共和国石油化学工业部 发布
上海市化工局 提出

1977年10月1日 实施
上海试剂三厂 起草