

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 53331—1999

---

### 粉末冶金 6-6-3 铜基含油轴承 产品质量分等 (内部使用)

1999-12-30 发布

2000-06-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 5331—94《粉末冶金 6-6-3 铜基含油轴承 产品质量分等》进行的修订。修订时，对原标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB/T 5331—94。

本标准由粉末冶金制品标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：北京粉末冶金总厂、上海仪表粉末冶金厂、龙岩粉末冶金厂、南京粉末冶金厂。

本标准主要起草人：周洪彬、徐炳聚、唐书成、庄将志、林雪林。

粉末冶金 6-6-3 铜基含油轴承  
产品质量分等  
(内部使用)

## 1 范围

本标准规定了粉末冶金筒形、带挡边筒形、球形 6-6-3 铜基含油轴承产品质量等级水平。

本标准适用于粉末冶金 6-6-3 铜基含油轴承产品在质量考核、企业升级和创优中的质量等级评定。亦可作为产品优质优价的依据。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1801~1803—1979	公差与配合
GB/T 1804—1992	一般公差 线性尺寸的未注公差
GB/T 1957—1980	光滑极限量规
GB/T 1958—1980	形状与位置公差 检测规定
GB/T 2685—1981	滑动轴承 粉末冶金筒形轴承形式、尺寸与公差
GB/T 2686—1981	滑动轴承 粉末冶金带挡边筒形轴承形式、尺寸与公差
GB/T 2687—1981	滑动轴承 粉末冶金球形轴承形式、尺寸与公差
GB/T 2688—1981	滑动轴承 粉末冶金技术条件
GB/T 5163—1985	可渗性烧结金属材料—密度的测定
GB/T 5165—1985	可渗性烧结金属材料—含油率的测定
GB/T 6804—1986	烧结金属衬套 径向压溃强度测定法
GB/T 9097.1—1988	烧结金属材料（不包括硬质合金）表观硬度的测定 第一部分：截面硬度基本均匀的材料

## 3 质量分等原则

产品在符合现行标准的基础上，根据质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品三个等级。

## 4 质量等级指标

4.1 关键项目指标按表 1 的规定。

4.2 主要项目指标按表 2 的规定。

4.3 一般项目指标按表 3 的规定。