

# QB

## 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 3685—1999  
代替 ZB/TY 99032—1990

---

### 过 滤 槽

1999-04-21 发布

1999-04-21 实施

---

国家轻工业局 发布

## 前 言

本标准是原专业标准 ZB/TY 99032—1990《过滤槽》，经由国轻行〔1999〕112 号文发布转化标准号为 QB/T 3685—1999，内容不变。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国制酒饮料机械标准化技术委员会归口。

本标准由长春轻工业机械厂负责起草。

本标准主要起草人：李正光、张松龄、傅公政、骆春霞。

本标准自实施之日起，同时代替原轻工业部发布的轻工专业标准 ZB/TY 99032—1990《过滤槽》。

## 过 滤 槽

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了啤酒过滤槽的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于对糖化后的麦汁醪液进行过滤的啤酒糖化设备的过滤槽(以下简称产品)。

### 2 引用标准

- GB 4237 不锈钢热轧钢板
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式与尺寸
- GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本型式与尺寸
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 5080 设备可靠性试验
- JB 2890 钢制焊接常压容器技术条件
- JB 8 产品标牌
- JB 2536 压力容器油漆、包装、运输
- QB 917 制酒机械产品型号编制方法
- QB 918 酒精、啤酒机械产品系列型谱
- QB 842 轻工机械衡器通用技术条件

### 3 产品分类

#### 3.1 品种

产品品种按啤酒成套糖化设备每次糖化的热麦汁成品产量划分为14, (25), 35.5, 50, 90m<sup>3</sup>五种。

注：带括号的品种系列不推荐采用。

#### 3.2 结构型式

产品结构型式为圆柱形槽身，在平形或锥形槽底上装有数十块过滤板，槽中间装有数个型式耕槽装置，由减速器带动旋转进行耕槽和卸槽，升降由机械或液压装置带动。

#### 3.3 型号

3.3.1 产品型号编制按QB 917规定，由下图所示的三个单元组成。