

QJ

中国航天工业总公司航天工业行业标准

QJ 2907 - 97

铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层 技术条件

1997 - 03 - 10 发布

1997 - 10 - 05 实施

中国航天工业总公司 发布

铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层 技术条件

1 范围

1.1 主题内容

本标准规定了铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层的技术要求、质量保证规定、交货准备。

1.2 适用范围

本标准适用于铝合金零（部）件胶接前磷酸阳极氧化膜层的检验和验收。

2 引用文件

GB 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序

QJ 892 航天产品特性分类和管理要求

3 要求

3.1 允许缺陷

允许缺陷包括：

- a. 非重要表面因夹具接触而造成的无膜层或夹具痕迹；
- b. 轻微的水迹印；
- c. 由材料和加工等引起的同一零件表面颜色的不一致；
- d. 对局部阳极氧化的零件在有膜层与无膜层的分界线处，允许阳极氧化膜层外移

2mm。若有特殊要求时，应在图样和工艺文件中明确规定。

3.2 不允许缺陷

不允许缺陷包括：

- a. 局部无膜层（除另有规定）及膜层发花；
- b. 膜层有黑斑、麻点；
- c. 膜层疏松、起粉；
- d. 穿透膜层的碰伤、划伤及膜层被污染；
- e. 基体金属过腐蚀或烧伤。

3.3 颜色
