

QJ

中国航天工业总公司航天工业行业标准

QJ 2908 - 97

铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层 工艺规范

1997 - 03 - 10 发布

1997 - 09 - 01 实施

中国航天工业总公司 发布

铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层 工艺规范

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层工艺的技术要求、质量保证规定。

1.2 适用范围

本规范适用于铝合金零（部）件胶接前磷酸阳极氧化膜层的制备。

2 引用文件

GB/T 12611 金属零（部）件镀覆前质量控制技术要求

QJ 2907 铝合金胶接前磷酸阳极氧化膜层技术条件

3 要求

3.1 材料

铝合金胶接前磷酸阳极氧化所用材料应符合表 1 规定。

表 1

| 序号 | 原料 | 分子式 | 等级 | 技术条件 |
|----|------|---|------|---------|
| 1 | 碳酸钠 | $\text{Na}_2\text{CO}_3 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ | 工业钝 | GB 210 |
| 2 | 磷酸钠 | $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ | 工业钝 | GB 1607 |
| 3 | 硅酸钠 | $\text{Na}_2\text{SiO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ | 工业钝 | GB 4209 |
| 4 | 硝酸 | HNO_3 | 工业钝 | GB 337 |
| 5 | 氢氧化钠 | NaOH | 工业钝 | GB 209 |
| 6 | 磷酸 | H_3PO_4 | 工业钝 | GB 2091 |
| 7 | 去离子水 | H_2O | B类 | HB 5472 |
| 8 | 汽油 | | 100# | |