

胶粘剂的配制与胶接工艺规范 JX-15-1 胶接工艺

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 JX-15-1 胶的胶接工艺、检验、安全与注意事项。

本标准适用于橡胶与橡胶、金属、帆布、陶瓷、玻璃钢、毛毡等制件的胶接。也适用于标牌、飞行器部件和密封件的胶接。

2 引用标准

GB 2790 胶粘剂180°剥离强度测定方法

GB 7124 胶粘剂拉伸剪切强度测定方法

3 材料、辅助材料、设备与工具

3.1 材料、辅助材料

- a. JX-15-1 胶 沪 Q/HG 16-372;
- b. 无水乙醇 化学纯 GB 678;
- c. 甲苯 化学纯 GB 684;
- d. 乙酸乙酯 化学纯 HG3-1226;
- e. 绸布。

3.2 设备与工具

- a. 有柄瓷坩埚及其它容器等(容量按需要);
- b. 玻璃棒;
- c. 医用镊子;
- d. 专用夹具(由产品工艺文件规定)。

4 工艺过程

4.1 准备

4.1.1 使用的器具必须用无水乙醇清洗干净,晾干待用。

4.1.2 制件的胶接处,用蘸着乙酸乙酯的绸布清洗干净。清洗三次,每次应更换乙酸乙