

**SJ**

**中华人民共和国电子行业军用标准**

**FL 0140**

**SJ 20129—92**

---

## **金属镀覆层厚度测量方法**

**Methods for measurement  
of metallic coating thickness**

**1992-11-19 发布**

**1993-05-01 实施**

---

**中国电子工业总公司 批准**

## 目 次

1 范围 .....	(1)
2 引用文件 .....	(1)
3 定义 .....	(1)
4 一般要求 .....	(2)
5 详细要求 .....	(2)
方法 101 横断面显微镜法 .....	(3)
方法 102 称量法 .....	(5)
方法 103 阳极溶解库仑法 .....	(6)
方法 201 X 射线光谱法 .....	(8)
方法 202 β 反向散射法 .....	(12)
附录 A 室温下使用的一些典型浸蚀剂(补充件) .....	(16)
附录 B 典型退除液(补充件) .....	(17)
附录 C 典型电解液(补充件) .....	(18)
附录 D 阳极溶解库仑法测厚影响测量精度的因素(补充件) .....	(20)
附录 E X 射线光谱法测厚影响测量精度的因素(补充件) .....	(21)
附录 F β 反向散射法测厚影响测量精度的因素(补充件) .....	(22)
附录 G β 反向散射测厚仪使用的放射源(补充件) .....	(23)

# 中华人民共和国电子行业军用标准

## 金属镀层厚度测量方法

SJ 20129—92

Methods for measurement of  
metallic coating thickness

### 1 范围

本标准规定了用横断面显微镜法、称量法、阳极溶解库仑法、X射线光谱法和 $\beta$ 反向散射法等测量金属镀层厚度的方法。

本标准适用于电子元器件引线及其他类似产品金属镀层厚度的测量。

### 2 引用文件

本章无条文。

### 3 定义

#### 3.1 有效表面 significant surfaces

产品上某些已电镀或待电镀的表面，在该表面上镀层对产品的外观和使用性能是重要的。

#### 3.2 放射性活度 radio activity

所有放射性同位素的原子核都是不稳定的。它们能自发地释放出能量或粒子而变为稳定状态，这种过程叫放射性衰变。单位时间内发生衰变的原子核数叫做放射性活度。在 $\beta$ 反向散射测量中，放射性活度越高相当于 $\beta$ 粒子发射得越多。

放射性活度的单位是贝可[勒尔](Bq)。

#### 3.3 $\beta$ 粒子 beta particle

由发生衰变的 $\beta$ 放射性同位素的原子核中辐射出的高速电子。

#### 3.4 半衰期 half-life, radioactive

单一放射性衰变过程放射性活度降低一半所需要的时间。

#### 3.5 $\beta$ 反向散射 beta backscatter

$\beta$ 粒子穿过物质时，由于与原子相碰撞而改变了运动方向和速度， $\beta$ 粒子从入射面被反射的现象称为 $\beta$ 反向散射。

#### 3.6 反向散射计数 $X$ backscatter count $X$

在一定时间间隔内，反向散射并被检测器接收到的 $\beta$ 粒子数。它与放射源的强度、测量时间、测量系统的几何形状、检测器的性能、镀层厚度及镀层与基体材料的原子序数等因素有关。