

# SJ

中华人民共和国电子工业部部标准

SJ2735-86

---

## 电子产品图样绘制规则

1986-12-15发布

1987-12-01实施

---

中华人民共和国电子工业部 批准

## 电子产品图样绘制规则

---

本标准适用于电子产品图样的绘制。

本标准是在贯彻国家标准GB4457~4460—84、GB131—83《机械制图》的基础上，结合电子产品图样的特点而制定的。

与本标准有关的主要标准：

GB5489—85《印制板制图》

GB4728—85《电气图用图形符号》

GB5094—85《电气技术中的项目代号》

SJ207—85 《设计文件的管理制度》

### 1 总则及一般规定

#### 1.1 总则

**1.1.1** 绘制产品图样时，应首先考虑看图方便。根据产品结构、形状特点，选用恰当的表达方法。在完整、清晰地表达产品各部分形状的前提下，力求视图数量最少、制图简便。

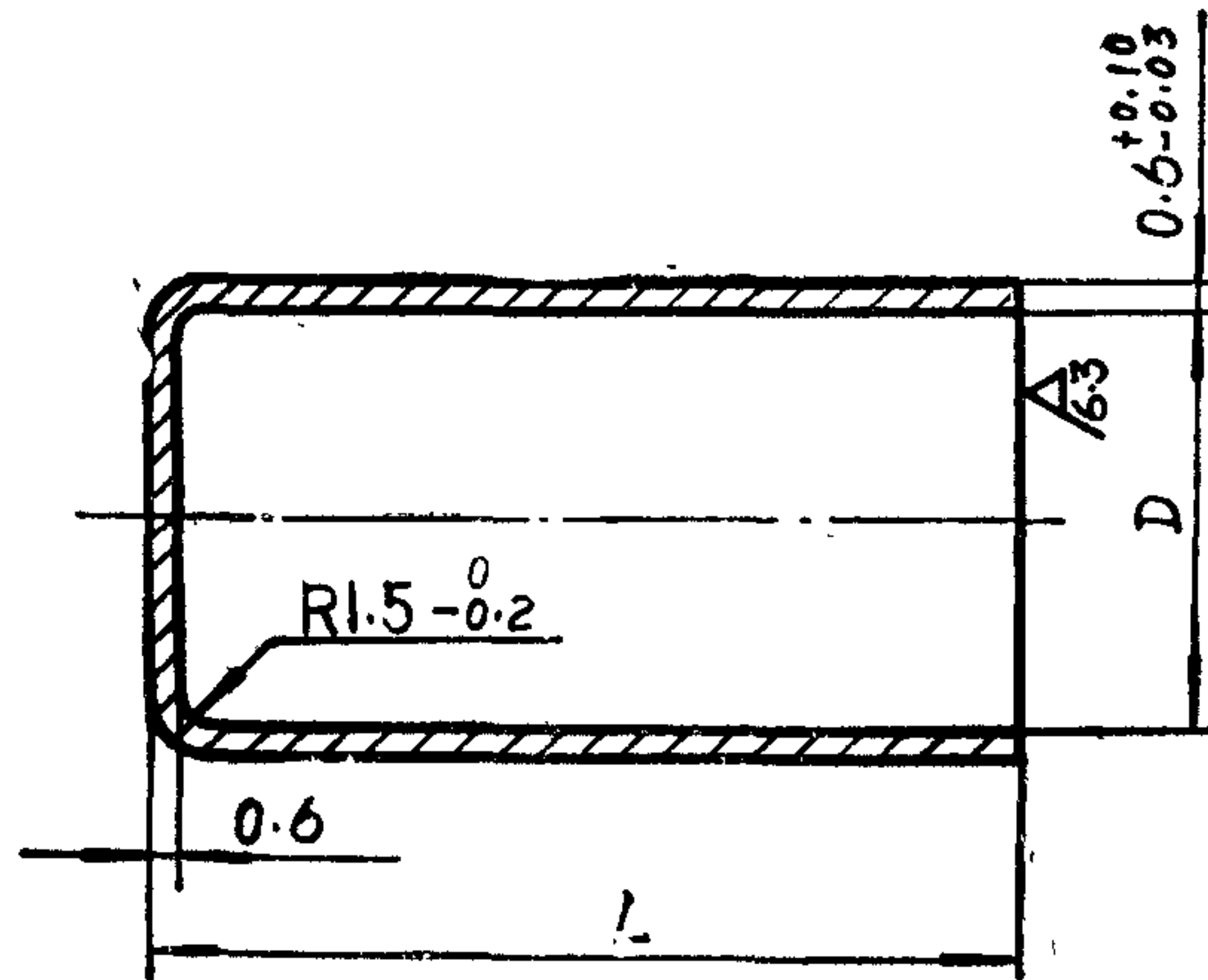
**1.1.2** 产品图样画法、简化画法、技术要求和代（符）号，应符合有关国家标准和部标准的规定。若有关国家标准和部标准无规定时，可在图样中说明其意义。

**1.1.3** 产品图样应能表达产品的组成、结构形状、尺寸公差、形状和位置公差、表面粗糙度、材料、镀涂、热处理以及其它技术要求等内容。

**1.1.4** 产品图样上一般不应有工艺说明。但在特殊情况下，为了保证产品质量，必须指定某种工艺时（如：“一起研磨”、“精铰”、“配钻”、“一起弯曲”、“胀铆”等），才可把这些工艺说明列在图样上。

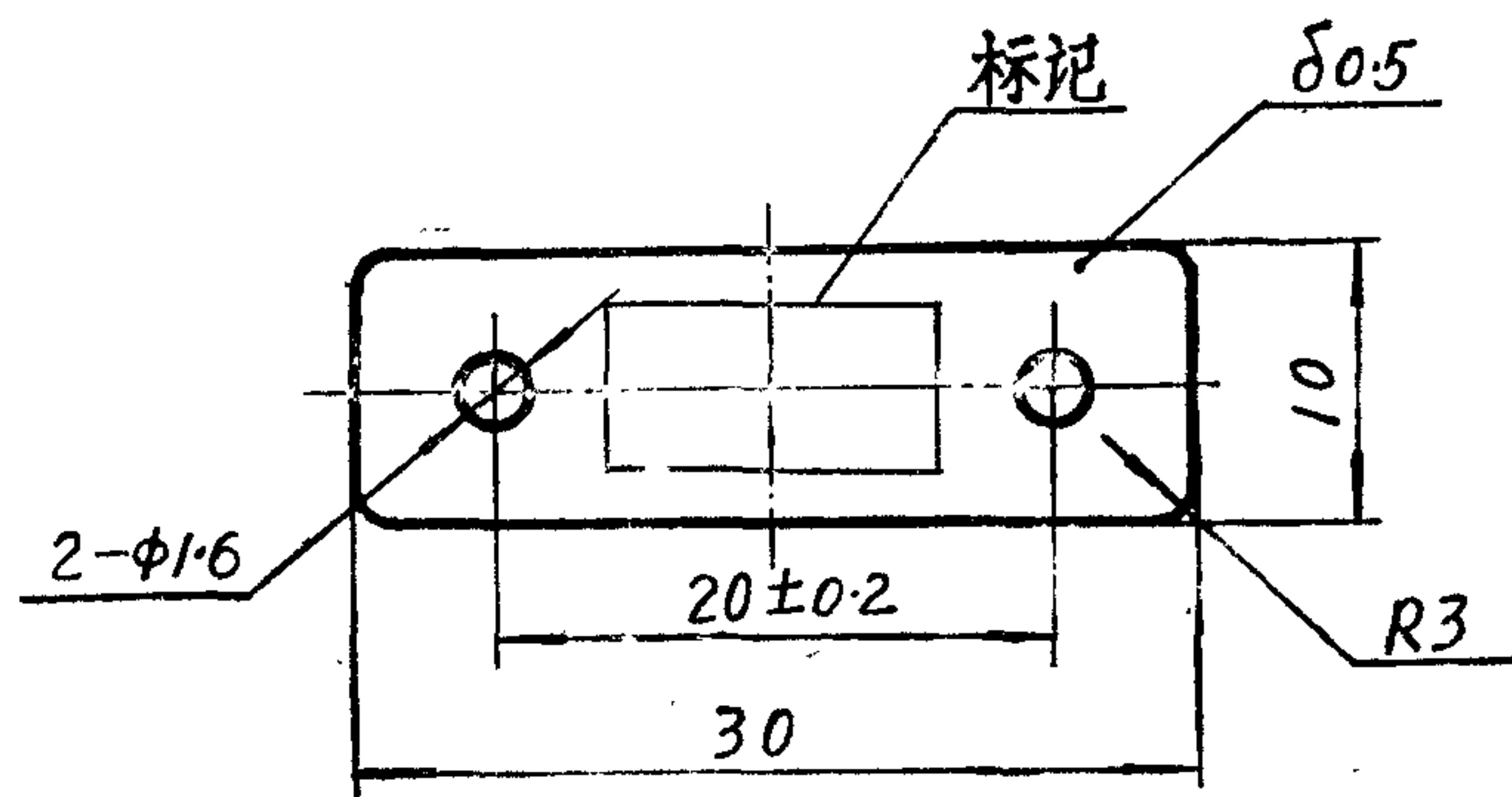
**1.1.5** 在一个代号的图样上只能绘制一个产品，但同类型或同系列的产品可以采用表格图\*，并分别给出代号（图1、2）。

其余 1.6



代 号	D	L	重量 g
XX8.034.411	$\phi 28.8^{+0.13}_0$	$44 \pm 0.5$	8.3
XX8.034.412	$\phi 28.8^{+0.13}_0$	$57 \pm 0.5$	10.4
XX8.034.413	$\phi 28.8^{+0.13}_0$	$80 \pm 0.5$	14
XX8.034.414	$\phi 28.8^{+0.16}_0$	$44 \pm 0.5$	9.8

图 1



表格图一用图形与表格表示结构基本相同而参数或要求不同的系列产品的图样。