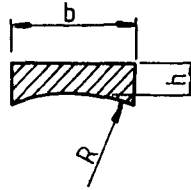


Saddle Key and Tolerance, Cold Drawing

1. 適用範圍：本標準適用於鞍形鍵之冷拉鍵鋼剖面及偏差。
2. 形狀及尺度：如圖及表所示。



表

單位：mm

標稱尺寸 $b \times h$	R	偏 差			
		寬 b		高 h	
		$h9^{11}$		IT12 ¹¹	IT11 ¹¹
		上 偏 差	下 偏 差	上 偏 差	下 偏 差
3 × 3	11	0	-0.036	+0.090	+0.060
10 × 3.5	15	0	-0.036	+0.120	+0.075
12 × 3.5	19	0	-0.043	+0.120	+0.075
14 × 4	22	0	-0.043	+0.120	+0.075
16 × 5	25	0	-0.043	+0.120	+0.075
18 × 5	29	0	-0.043	+0.120	+0.075
20 × 6	34	0	-0.052	+0.120	+0.075
24 × 7	39	0	-0.052	+0.150	+0.090
28 × 8	46	0	-0.052	+0.150	+0.090
32 × 9	55	0	-0.062	+0.150	+0.090
36 × 10	65	0	-0.062	+0.150	+0.090

註：1. 偏差 $h9$ ，基本公差 IT11 及 IT12 依 CNS 4 之規定。

2. 本式鍵鋼適用於平頭鞍形鍵，但所列偏差同時適用於彎頭鞍形鍵。

3. 供應長度：鍵鋼之供應長度為 2 ~ 4 m 之條桿。
4. 公 差：鍵槽公差依 CNS 175 之規定。
5. 標 示

寬 $b = 36\text{mm}$ ，高 $h = 10\text{mm}$ 用於鞍形鍵之冷拉鍵鋼，其標示為：
鍵鋼 36 × 10 CNS 174