

中華民國國家標準

CNS

鍵 槽 公 差

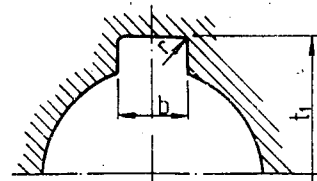
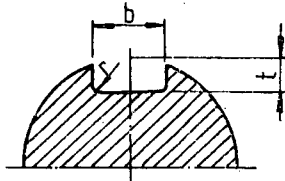
(用於斜面鍵及平鍵)

總號 1 7 5

類號 B1008

Tolerance of Key Slot for Taper and Flat Key.

- 適用範圍：本標準適用於斜面鍵及平鍵之鍵槽公差。
- 形狀及尺度：如圖及表所示。



表

單位：mm

標稱尺寸 b × h	r	偏 差									
		軸 及 轂 之 槽 寬 b				軸 槽 深 t ²⁾		轂 槽 深 t ²⁾			
		斜 面 鍵 及 平 鍵				斜 面 鍵 及 平 鍵		斜 面 鍵		平 鍵 ³⁾	
		P9 ¹⁾		H9 ¹⁾		H10		N10		H10	
上偏差 下偏差		上偏差 下偏差		上偏差 下偏差		上偏差 下偏差		上偏差 下偏差			
2 × 2	0.1	-0.009	-0.034	+0.025	0	+0.040	0	0	-0.040	+0.040	0
3 × 3	0.1	-0.009	-0.034	+0.025	0	+0.040	0	0	-0.040	+0.040	0
4 × 4	0.25	-0.012	-0.042	+0.030	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
5 × 3	0.25	-0.012	-0.042	+0.030	0	+0.040	0	0	-0.040	+0.040	0
5 × 5	0.25	-0.012	-0.042	+0.030	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
6 × 4	0.25	-0.012	-0.042	+0.030	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
6 × 6	0.25	-0.012	-0.042	+0.030	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
8 × 4	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	—	—	—	0	-0.048	—	—
8 × 5	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
8 × 7	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	0	+0.058	0	0	-0.058	+0.058	0
10 × 5	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	—	—	—	0	-0.048	—	—
10 × 6	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	0	+0.048	0	0	-0.048	+0.048	0
10 × 8	0.25	-0.015	-0.051	+0.036	0	+0.058	0	0	-0.058	+0.058	0
12 × 5	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	—	—	—	0	-0.048	—	—
12 × 8	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	0	+0.058	0	0	-0.058	+0.058	0
14 × 5	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	—	—	—	0	-0.048	—	—
14 × 9	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	0	+0.058	0	0	-0.058	+0.058	0
16 × 6	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	—	—	—	0	-0.048	—	—
16 × 10	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	0	+0.058	0	0	-0.058	+0.058	0
18 × 7	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	—	—	—	0	-0.058	—	—
18 × 11	0.25	-0.018	-0.061	+0.043	0	+0.070	0	0	-0.070	+0.070	0
20 × 8	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	—	—	—	0	-0.058	—	—
20 × 12	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	0	+0.070	0	0	-0.070	+0.070	0
24 × 9	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	—	—	—	0	-0.058	—	—
24 × 14	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	0	+0.070	0	0	-0.070	+0.070	0
28 × 10	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	—	—	—	0	-0.058	—	—
28 × 16	0.5	-0.022	-0.074	+0.052	0	+0.070	0	0	-0.070	+0.070	0
32 × 11	1	-0.026	-0.088	+0.062	—	—	—	0	-0.070	—	—
32 × 18	1	-0.026	-0.088	+0.062	0	+0.070	0	0	-0.070	+0.070	0
36 × 13	1	-0.026	-0.088	+0.062	—	—	—	0	-0.070	—	—
36 × 20	1	-0.026	-0.088	+0.062	0	+0.084	0	0	-0.084	+0.084	0
40 × 14	1	-0.026	-0.088	+0.062	—	—	—	0	-0.070	—	—
40 × 22	1	-0.026	-0.088	+0.062	0	+0.084	0	0	-0.084	+0.084	0
45 × 16	1	-0.026	-0.088	+0.062	—	—	—	0	-0.070	—	—
45 × 25	1	-0.026	-0.088	+0.062	0	+0.084	0	0	-0.084	+0.084	0
50 × 18	1	-0.026	-0.088	+0.062	—	—	—	0	-0.070	—	—
50 × 28	1	-0.026	-0.088	+0.062	0	+0.084	0	0	-0.084	+0.084	0
55 × 30	1	-0.032	-0.106	+0.074	0	+0.084	0	0	-0.084	+0.084	0
60 × 32	2	-0.032	-0.106	+0.074	0	+0.100	0	0	-0.100	+0.100	0
70 × 36	2	-0.032	-0.106	+0.074	0	+0.100	0	0	-0.100	+0.100	0
80 × 40	2	-0.032	-0.106	+0.074	0	+0.100	0	0	-0.100	+0.100	0
90 × 45	2	-0.037	-0.124	+0.087	0	+0.100	0	0	-0.100	+0.100	0
100 × 50	2	-0.037	-0.124	+0.087	0	+0.100	0	0	-0.100	+0.100	0

(共 2 頁)

公 布 日 期
36 年 3 月 1 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 日 期
72 年 8 月 10 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲 4 (210 × 297)