

中華民國國家標準	識別卡（具接點之IC卡，第二部分： 接點的尺寸及位置）	總號	12971-2
<b>CNS</b>		類號	X6008-2

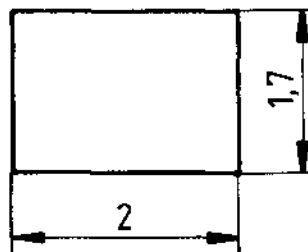
Identification Cards—Integrated Circuit(s) Cards with Contacts—Part 2:

Dimensions and Location of the Contacts

- 適用範圍：本標準適用於一 ID-1 卡型態的積體電路卡上每一接點的尺寸、位置及用途指定。此部分和 CNS 12971-1（識別卡（具接點之 IC 卡，第一部分：物理特性））相連使用。
- 接點尺寸：有關每一接點的傳導區的型狀及表面不包含在本標準定義內。每一接點的最小長方形表面區域應不小於如圖 1 所示之尺寸。  
CNS 12971 的本部分除了要求每一接點與其他接點應具電氣絕緣外，並不定義接點的最大尺寸或形狀。

圖 1：接點的最小尺寸

單位：mm



- 接點的數目及位置：CNS 12971 的本部分定義 8 個接點，並以 C1 至 C8 區分。  
接點之位置如圖 2 所示（參見附錄二）。  
接點可能位於識別卡的正面或背面，但無論在哪一面，其尺寸皆須對齊識別卡相關面的左邊緣及上邊緣。  
測試方法參見附錄一。

（共 5 頁）

公 布 日 期 81 年 2 月 27 日	經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行	修 訂 日 期 年 月 日
--------------------------	---------------------	------------------

- 2.8 在定義中術語使用“「」”及星號的用法：在一個定義，一個範例或一個註解中，一個以“「」”括起之術語表示在其他字彙登錄，或有可能在不同節中，已賦予其意義。雖然如此，此術語只會在其於每一個實體中第一次出現時被“「」”括起來。如果它們的定義屬於相同的節內，則相關登錄的完整編號會顯示於索引內。如果它們被定義於不同節中，則索引只顯示該節之節號而已。當兩個被定義於不同登錄的術語直接相連（或僅以一個分節號分隔）則以一星號分隔其間。至於以一般字體印出的字詞或術語就如同在該種語言字典中、或權威技術性字彙集中所定義的一樣會被了解。
- 2.9 英文字母索引之組成：每一部的末尾列有附錄，其以英文字母為排列方式將該部出現的一些術語列出。至於多字術語，則以英文字母順序排列在每個關鍵字之下。

### 3. 術語及定義

- 02 複印機
- 02.01 定義
- 02.01.01 複印機：運用以下數種方式之一從「原稿」上產生數張複製品的機器：
- 孔版複印法
- 平板間接複印法
- 直接平版複印法
- 酒精（或其他溶液）複印法
- 備考：許多不同的“事務複印系統”都已經發展成將一種或數種傳統式複印機與文件影印機的操作原理相結合。對於此種系統的分類與適用名稱，將在事務機器中文件影印機字彙相關的那一章（第8章）與本章的標準中可以得到參考。
- 02.02. 分類
- 02.02.01 根據其使用機器不同而分的複印機
- 02.02.01.01 孔版複印機：擁有一個或多個可轉動「滾筒」的機器，採用「孔版複印法」的過程自「原稿」上產生多張複印。
- 02.02.01.02 間接平版複印機：用「間接平版複印法」的過程自「原稿」上製作多張複印的機器。
- 02.02.01.03 直接平版複印機：用「直接平版複印法」之程序自「原稿」上製作多張複印的機器。
- 02.02.01.04 酒精（或其他溶液）複印機：用「酒精（或其他溶液）複印法」之程序自「原稿」上製作多張複印的機器。
- 02.02.02 根據驅動方式不同而分的複印機
- 02.02.02.01 手動式複印機：需要用手來驅動機器的複印機。
- 02.02.02.02 電動複印機：需要一個電動馬達來驅動機器的複印機。
- 02.02.03 根據送紙方式不同而分之複印機
- 02.02.03.01 手送式複印機：需要用手一張張送進複印紙的複印機。
- 02.02.03.02 自動送紙式複印機：採用機械式方法將複印紙送進的複印機。
- 02.02.04 根據移動原稿方式之不同而分的複印機
- 02.02.04.01 手動原稿式複印機：複印器，需以手將「原稿」於置於複印裝置上，但可以是用手或自動的方式被移開。
- 02.02.04.02 半自動移動原稿式複印機：複印機其「原稿」需以手一張張先送進一個裝載裝置，然後可被自動地送到複印裝置，最後可以自動或手動式來取出。
- 02.02.04.03 全自動移動原稿式複印機：可自動移動一張張「原稿」至複印裝置並將之取出的複印機。
- 02.03 一般名稱
- 02.03.01 複印：由「複印機」將影像的相對位置一致地印在紙上。
- 02.04 性能和操作過程。
- 02.04.01 孔版複印法：油墨由刻板「原稿」上的孔而在複印紙上構成一個影像的過程。
- 02.04.02 間接平版複印法：影像經由一個介質，由一張「原稿」轉換到複印紙上的一個過程，而原稿的複印與非複印區一般通常在同一面上，前者受墨，後者拒墨。
- 02.04.03 直接平版複印法：影像直接由一張「原稿」轉換到複印紙上的一個過程，而原稿的複印與非複印區一般通常在同一面上，前者受墨，後者拒墨。
- 02.04.04 酒精（或其他溶液）複印法：影像直接由一張帶有可溶於酒精或其溶液之顏料的「原稿」轉換到有特殊適當溶劑處理之複印紙上的一種過程。

- 02.04.05 影像轉換：影像直接或間接地由「原稿」被傳到紙上的一種過程。
- 02.04.06 原稿載入：以手或自動的方式移動「原稿」進入「複印機」的一個過程。
- 02.04.07 原稿退出：以手或自動方式將「原稿」移開「原稿滾筒」的一個過程。
- 02.04.08 原稿傳送：退出的「原稿」被放置在一個托盤的過程。
- 02.04.09 著墨：造成影像的油墨或其他替代品直接或間接地被從「原稿」轉換至複印紙上的過程。
- 02.04.10 供墨：供應「原稿」或機器中之儲墨零件油墨的操作。
- 02.04.11 潤版：濕潤用之溶液從一個容器被傳導至「原稿」或複印紙的一個過程。
- 02.04.12 備稿：使「原稿」能適合「供墨」的一個過程。
- 02.04.13 清理：將「橡皮布」、著墨器、和潤版系統清理完畢以備下次使用的過程。
- 02.04.14 給紙：將複印紙送進機器的過程。
- 02.04.15 襯紙：在連續複印紙張中放進可吸收紙以防止「反印」的過程。
- 02.04.16 取紙：在機器中取出已完成複印紙張的過程。
- 02.04.17 反印：在完成複印的過程後，一張複印上不需要的油墨被印到另一張上。
- 02.05 基本機械零件
- 02.05.01 原稿 (master)：一張上面有待被複印之文稿或其他資料影像的文件。
- 02.05.02 原稿夾：一張「原稿」的附著在機器上所憑藉的裝置。
- 02.05.03 孔版原稿：一張孔狀形式的文件，上有原待複印文件的影像。
- 02.05.04 紙襯：一張附於一個「孔版原稿」後的物質，在準備複印這影像時被用來加強和支撐「原稿」並且在正式複印程序開始前被丟棄掉的。
- 02.05.05 憑壓孔版：一張纖維紙材質的「原稿」，上面可使用各種不同的油墨，而以打字或以一支尖筆描繪來將油墨取出的方式或以壓模方式來製作此「原稿」。
- 02.05.06 電子孔版：一種特殊表層處理的紙或塑膠為底的「原稿」，其具有以一台電子孔版切割機來創造一個影像的等定之電子特性。
- 02.05.07 感熱孔版：一種特殊表層處理的纖維紙材質的「原稿」，而其影像的產生乃靠對熱之反應。
- 02.05.08 平版原稿 (間接或直接)：一張文件，其影像與非影像區域通常在同一平面上，前者受墨，而後者拒墨。
- 02.05.09 無孔平版原稿：邊緣無孔的一張「平版原稿」。
- 02.05.10 有孔平版原稿：一張在其頂端和底端邊緣有一排間隔整齊孔空的「平版原稿」(僅間接者)。
- 02.05.11 單邊平版原稿：僅以前頭邊緣目連於「原稿滾筒」之「平版原稿」。
- 02.05.12 酒精 (或其他溶液) 原稿：一張原稿，以可溶於酒精顏料的形式，具有原來待複印文件的鏡子影像。
- 02.05.13 轉換紙：一張表層經處理的紙，經處理的那面被放置與「原稿」的反面接觸，用於「酒精 (或其他溶液) 複印機」內以壓力或熱力來轉換鏡子影像。
- 02.05.14 壓力型酒精原稿：一張「原稿」上面放置一張適當物質以接觸「轉換紙」經處理的表層，並且在「原稿」的表面以打字、書寫、描繪，或壓模施以壓力方式製作而成。
- 02.05.15 熱力型酒精原稿：一張「原稿」憑藉熱反應方式將一張原始文件由其表層特殊處理之「轉換紙」將鏡子影像轉換至「原稿」的背面上。
- 02.05.16 熱力型酒精轉換紙：一張表層特別塗抹了一種合成物質的紙，可以熱反應方式將影像從一張原始文件轉換到一張「原稿」上。
- 02.05.17 原稿/轉換紙組：一張「原稿」和一張「轉換紙」被固定於一邊上。
- 02.05.18 原稿托盤：在將「原稿」夾住「原稿滾筒」的過程中，用來支持「原稿」的檯子。
- 02.05.19 橡皮布：在複印的過程中，一塊可壓縮表面且可移出的布，被用來覆蓋提供中間介面之「橡皮布滾筒」。
- 02.05.20 原稿引墨裝置：使「原稿」適合「供墨」的機械裝置。
- 02.05.21 橡皮布清理裝置：用某種溶劑清除橡皮布上影像的機械裝置。
- 02.05.22 紙架：一堆可於其上複印的紙，且為給紙機械裝置來源提供之所在。
- 02.05.23 紙檯  
給紙板：支持「紙架」的托盤或檯子。