

Argon for Welding

1. 適用範圍： 本標準適用於焊接用氬氣。
2. 含 氬 量： 本品之含氬量不得低於 99.9 % (以容量計, 0°C, 760 mm Hg)
3. 含 氮 量： 本品之含氮量不得大於 0.1 % (以容量計, 0°C, 760 mm Hg)
4. 含 氫 量： 本品之含氫量不得大於 0.01 % (以容量計, 0°C, 760 mm Hg)
5. 含 氧 量： 本品之含氧量不得大於 0.005 % (以容量計, 0°C, 760 mm Hg)
6. 水 分： 本品之含水分 (Moisture) 不得大於 0.02 mg/l。
7. 氬氣壓力： 本品之氬氣壓力須符合下列之規定：
 - 7.1 裝瓶壓力： 150 kg/cm²
 - 7.2 保證壓力： 135 kg/cm²
8. 檢 驗： 本品之檢驗依 CNS 1375 氬氣檢驗法。