

## Testing Standard for Hanging and Table Clocks (Ordinary Grade)

1. 適用範圍：本標準適用於普通級掛鐘及桌鐘之檢驗。

註：關於檢驗一般事項參閱 CNS 2467。

2. 外觀檢查：用肉眼及手之感覺按表 1 施行。

表 1

部 位	檢 驗 重 點	判 定
外 箱	瑕疵，損壞	有，無
	加工，裝配	良，否
	鬆緊	有，無
玻 璃	加工，與字盤之間隙	良，否
	與指針之距離	良，否
套 環	加工，裝法	良，否
	瑕疵	有，無
字 盤	瑕疵	有，無
	加工，孔之位置，孔之大小	良，否
	生銹等	有，無
針	加工，與字盤之相對位置	良，否

3. 性能檢驗：於室溫下將掛（桌）鐘起動觀察其性能，須符合表 2 之規定，打鈴之時間應在規定時間之  $\pm 30$  秒內。鬧鐘打鈴之時間應在指示時間之  $\pm 5$  分鐘內。

表 2

鐘 別	檢 驗 項 目	許 可 值			
		甲 級		乙 級	
		擺 輪 式	擺 式	擺 輪 式	擺 式
一 日 鐘	日 差 (分)	$\pm 3$	$\pm 2$	$\pm 5$	$\pm 3$
	擺 動 時 間 (時)	30 以上	30 以上	28 以上	28 以上
七 日 鐘	平均日差 (分)	$\pm 2.5$	$\pm 2$	$\pm 3.5$	$\pm 3$
	擺 動 時 間 (時)	176 以上	176 以上	176 以上	176 以上
十 四 日 鐘	平均日差 (分)	—	$\pm 1.5$	—	$\pm 2$
	擺 動 時 間 (時)	—	356 以上	—	356 以上
二 十 一 日 鐘	平均日差 (分)	—	$\pm 1$	—	$\pm 1.5$
	擺 動 時 間 (時)	—	524 以上	—	524 以上
二 十 八 日 鐘	平均日差 (分)	—	$\pm 0.75$	—	$\pm 1$
	擺 動 時 間 (時)	—	682 以上	—	682 以上

註：擺輪式鐘之性能檢驗，其快慢調整計應放在約中央位置。擺式鐘應把擺上下調整螺母放在約中央位置。又由快慢調整針或者調整螺母可調整之範圍為，對於甲級則日差（或者平均日差）許可值之絕對值之 4 倍以上，對於乙級則 2 倍以上為標準。