

中華民國國家標準

CNS

## 汽車水箱之壓力蓋及注入口頸

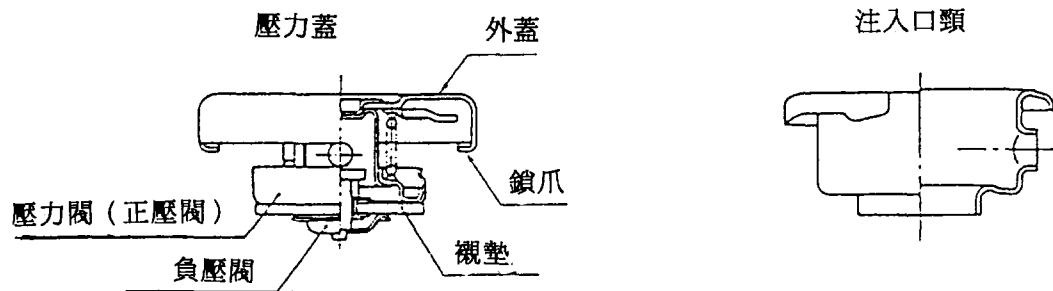
總號 6160

類號 D2044

## Pressure Caps and Filler Necks for Automobile Radiators

- 適用範圍：本標準適用於汽車用水箱之壓力蓋及注入口頸。  
備考：1. 使用量較少之中、大型壓力蓋及注入口頸，於附錄2中規定之。  
2. 本標準中 { } 內之單位及數值係習用單位制，予併記供參考。
- 用語釋義：本標準所用主要用語之意義如下（參照圖1）。
  - 壓力蓋：具有保持冷卻水系於高壓之壓力調整閥（以下簡稱壓力閥）及防止冷卻水系成爲負壓之負壓調整閥（以下簡稱負壓閥）之水箱注水口之蓋子。
  - 注入口頸：爲承裝壓力蓋、約略成筒狀之構造體。

圖1 壓力蓋及注入口頸之構件



- 種類：壓力蓋及注入口頸，依大小分爲A、B2種(參照表3及表4)。
- 閥開壓力：壓力蓋之壓力閥開啓壓力，依表1所示。

表1 壓力蓋、壓力閥之閥開壓力

單位kPa {kgf/cm<sup>2</sup>}

閥開壓力	30 {0.3}, 50 {0.5}, 70 {0.7}, 90 {0.9}, 110 {1.1}
------	--

- 壓力蓋之性能：壓力蓋依第7節所規定之方法試驗，應符合表2規定之性能。

第一次修訂：73年1月14日

(共 6 頁)

公布日期  
69年 8 月 13日

經濟部標準檢驗局印行

修訂日期  
82年 10月 26日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

A4 (210X297)

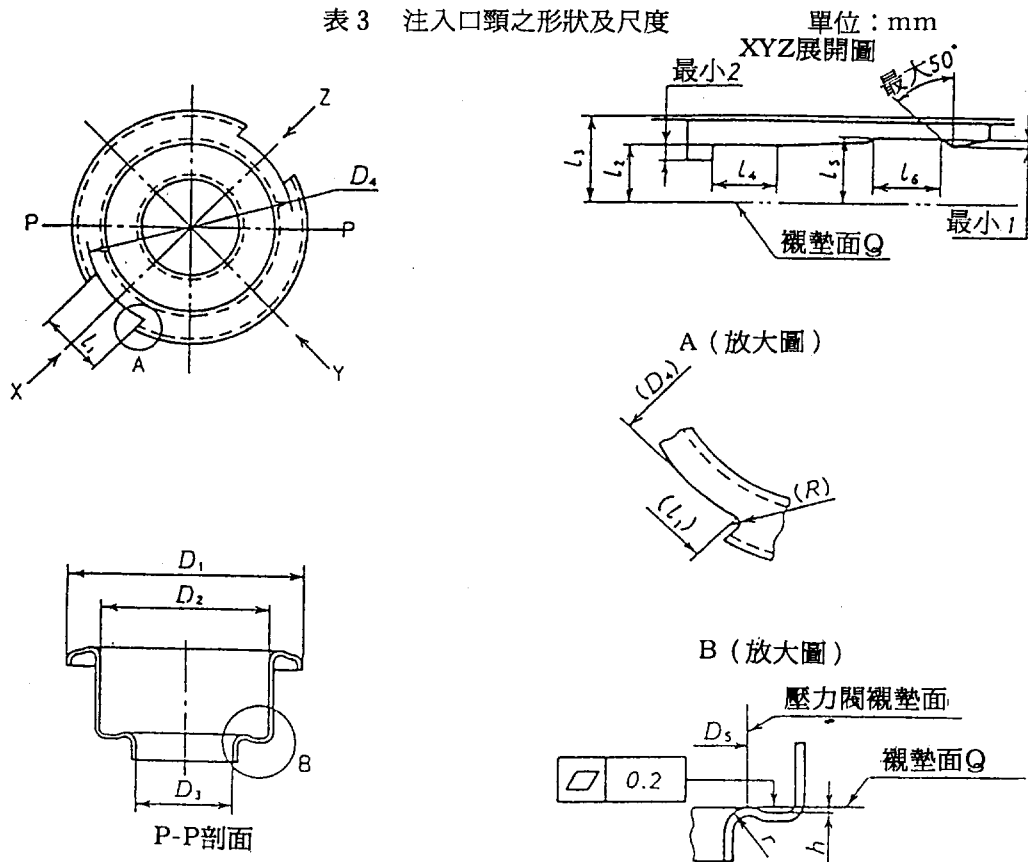
表 2 壓力蓋之性能

項 目		性 能		適用試驗項目
初期性能	閥開壓力	壓力閥	閥開壓力之±20%	第7.(1)節
		負壓閥	10kPa (0.1kgf/cm <sup>2</sup> )以下	第7.(2)節
	殘留壓力	10kPa (0.1 kgf/cm <sup>2</sup> )以下	第7.(3)節	
耐久性能	壓力蓋之裝脫	壓力閥開壓力之降低初期值之15%以下	第7.(4)節	
	壓力閥	壓力閥開壓力之降低初期值之15%以下	第7.(5)節	
	負壓閥	10kPa (0.1 kgf/cm <sup>2</sup> )以下	第7.(6)節	

6. 形狀及尺度：注入口頸及壓力蓋之形狀及尺度，如表3及表4所示。

表 3 注入口頸之形狀及尺度

單位：mm



種類	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> <sup>(1)</sup>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	h <sup>(1)</sup>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub> <sup>(1)</sup>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub> <sup>(1)</sup>	r <sup>(1)</sup>
A種	43±0.5	31.4±0.3	最小9.4	最大39	最大24	最小0.3	12	10.6±0.3	15.8±0.3	最小1.5	最小2.2	最小1.5	1.5~2
B種	56.5±0.5	41.5±0.5	最小27.3	最大49.5	最大32	最小0.3	23	13.9±0.3	19.5±0.3	最小3	最小6	最小23	1.5~2

註(1)：表示參考值。