



1. 適用範圍：本標準適用於甲基異丁基酮（99.0 %級）
2. 品 質：

純度（重量%）	最小 99
比重（20/20°C）	0.800~0.803
比重（25/25°C）	0.796~0.799
顏色（鉑—鈷標準溶液）	最大 15
蒸餾範圍 低於 114.0°C 高於 117.0°C	無 無
水分（重量%）	最大 0.1（此限值可確保本品在 20°C 時與 19 倍體積 99 %庚烷混合，不產生混濁現象。）
酸度（以乙酸計）（重量%）	最大 0.01（相等於 0.093 mg KOH/g）
甲基異丁基（代）甲醇（重量%） (Methyl Isobutyl Carbinol)	最大 0.3

3. 檢 驗 法：

- 3.1 純度：依 CNS ____ 以氣相色層分析儀（Gas Chromatography）分析甲基異丁基酮（Methyl Isobutyl Ketone）。
- 3.2 比重：依 CNS 2618 工業用乙酸（醋酸）酯溶劑檢驗法第 10 節比重檢驗法。
- 3.3 顏色：依 CNS 2618 第 3 節顏色檢驗法。
- 3.4 蒸餾範圍：依 CNS 2618 第 4 節蒸餾範圍檢驗法。用溫度計號碼 41C，範圍 98~152°C。
- 3.5 水分：依 CNS 2618 第 7 節水分檢驗法。
- 3.6 酸度：依 CNS 2618 第 8 節酸度檢驗法。
- 3.7 甲基異丁基（代）甲醇：依 CNS ____ 以氣相色層分析儀分析甲基異丁基酮。