

中華民國國家標準

CNS

礦用雙鏈輸送機之環鏈

總號 5373

類號 M2043

Round Link Chain for Mine Double Chain Conveyor

- 適用範圍：本標準適用於礦場用雙鏈條輸送機之環鏈。(以下簡稱鏈)。
- 種類：鏈依其直徑(d)及破斷荷重之不同，可分為八類如表1所示。

表1

種類	直徑(d) mm	破斷荷重 t {kN}
16 B	16	30 {294}
16 C	16	32 {314}
18 B	18	38 {373}
18 C	18	41 {402}
20 B	20	47 {461}
20 C	20	50 {490}
22 B	22	57 {559}
22 C	22	61 {598}

註：1 本標準中 { } 內所示單位及數值係國際單位制 (SI)，僅供參考。

2 表中破斷荷重係指試驗值。

3 種類內之 B、C 係表示級別。

- 材料：鏈使用 CNS3828 (機械構造用碳鋼鋼料) 所訂之 S45C 或 CNS _____ (鏈條用圓鋼) 所訂之 SBC70 或錳鋼或同等以上之材料。其化學成分如表2所示。

表2

鋼種	化學成分 %				
	C	Si	Mn	P	S
S45C	0.42 至 0.48	0.15 至 0.35	0.60 至 0.90	0.030 以下	0.035 以下
SBC70	0.36 以下	0.15 至 0.55	1.00 至 1.90	0.040 以下	0.040 以下
錳鋼	0.20 至 0.30	0.10 至 0.40	1.00 至 1.70	0.030 以下	0.035 以下

4. 製造法：

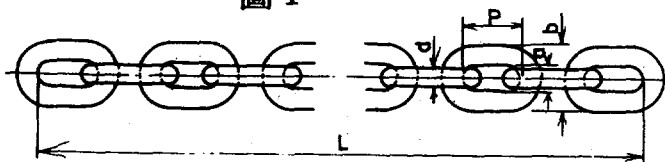
- 鏈之熔接係於平行部施以電熔接。
- 鏈熔接後須施以適當之熱處理。
- 鏈經熱處理後，須依表3所規定之拉力荷重施加預固定處理。

表3

直徑(d) mm	拉力荷重 t {kN}	
	B 級	C 級
16	21 {206} 以上	26 {255} 以上
18	27 {265} 以上	33 {324} 以上
20	33 {324} 以上	40 {392} 以上
22	40 {392} 以上	49 {481} 以上

- 形狀及尺度：如圖1及表4所示。

圖1



(共3頁)

公布日期
69年3月25日

經濟部標準檢驗局印行

修訂日期
年 月 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲4 (210×297)