

中華民國國家標準	再 軋 碳 鋼 鋼 料	總 號	8 2 7 7
CNS		類 號	G 3 1 6 0

Rerolled carbon steel

1. 適用範圍：本標準適用於再軋碳鋼之鋼棒、扁鋼及等邊角鋼（以下簡稱鋼料）。
2. 種類符號：鋼料分為 3 種，其種類符號如表 1 所示。

表 1 種類符號

種類符號	製造方法 表示符號	種類符號 之標示
SRB330	平鋼：F	依第 9 節之 規定
SRB380	型鋼：A	
SRB480	棒鋼：B	

3. 機械性質：鋼料之抗拉強度、降伏點、伸長率及彎曲試驗依第 7 節進行試驗，其值須符合表 2 之規定。彎曲試驗後試片之外側不得有裂痕產生；SRB 480 之彎曲試驗經買方同意得省略之。表 3 所示之鋼料得省略拉伸試驗。

(共 5 頁)

公 布 日 期 71 年 1 月 13 日	經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行	修 訂 公 布 日 期 95 年 12 月 1 日
--------------------------	----------------------------	------------------------------

表 2 機械性質

區分	種類符號	拉伸試驗				彎曲試驗	
		抗拉強度 N/mm ²	降伏點 N/mm ²	拉伸 試片	伸長率%	彎曲角度	內側半徑
扁鋼 等邊角鋼	SRB 330	330~400	—	1A號	厚度未滿9 mm者， 21以下 厚度9 mm以上者， 25以下	180°	密貼
	SRB 380	380~520	235以上	1A號	厚度未滿9 mm者， 17以上 厚度9 mm以上者， 20以上	180°	厚度之1.5倍
	SRB 480	480~620	295以上	1A號	厚度未滿9 mm者， 15以上 厚度9 mm以上， 18以上	180°	厚度之2.0倍
鋼棒	SRB 330	330~400	—	2號	25以上	180°	密貼
				14A號	27以上		
	SRB 380	380~520	235以上	2號	20以上	180°	直徑、邊長 或對邊距離 之1.5倍
				14A號	22以上		
	SRB 480	480~620	295以上	2號	16以上	180°	直徑、邊長 或對邊距離 之2.0倍
				14A號	18以上		

備考：1 N/mm²=1 MPa

表 3 得省略拉伸試驗之鋼料

扁鋼、等邊角鋼	厚度未滿6 mm者
鋼棒	直徑、邊長及對邊距離未滿6 mm者

4. 形狀、尺度、質量及其許可差

4.1 鋼料之形狀、尺度及質量：鋼料之形狀、尺度及質量如無特別指定時，依 CNS 8279〔熱軋直棒鋼與捲狀棒鋼之形狀、尺度、質量及其許可差〕、CNS 1490〔熱軋型鋼之形狀、尺度、質量及其許可差〕及 CNS 8278〔熱軋扁鋼之形狀、尺度、質量及其許可差〕之規定。

4.2 鋼料之尺度許可差：鋼料之尺度許可差，依表 4 之規定。

表 4 尺度許可差

區分		尺度許可差		
扁鋼	厚度	未滿 6 mm	±0.4 mm	
		6 mm 以上，未滿 9 mm	±0.5 mm	
		9 mm 以上	±6%	
	寬度	25 mm 以下	±0.8 mm	
		超過 25 mm，50 mm 以下	±1.0 mm	
		超過 50 mm	±2%	
	長度	7000 mm 以下	+40 mm 0 mm	
		超過 7000 mm	長度每增加 1000 mm 或其餘數時，上列正值許可差加 5 mm，但最大正值許可差為 120 mm 負許可差為 0 mm。	
	等邊角鋼	邊長	30mm 以下	±1.0mm
超過 30 mm，75 mm 以下			±1.5mm	
超過 75 mm			±2%	
厚度		4 mm 以下	±0.5 mm	
		超過 4 mm，6 mm 以下	±0.6 mm	
		超過 6 mm，7.5mm 以下	±0.7 mm	
		超過 7.5 mm，13 mm 以下	±0.8 mm	
超過 13 mm		±6%		
		長度	7000 mm 以下	+40 mm 0 mm
			超過 7000 mm	長度每增加 1000 mm 或其餘數時，上列正值許可差加 5 mm，但最大正值許可差為 120 mm 負許可差為 0 mm。
棒鋼		直徑、邊長或對邊距離	13 mm 以下	±0.4 mm
			超過 13 mm，25 mm 以下	±0.5 mm
	超過 25 mm		±2%	
	長度	7000 mm 以下	+40 mm 0 mm	
		超過 7000 mm	長度每增加 1000 mm 或其餘數時，上列正值許可差加 5 mm，但最大正值許可差為 120 mm 負許可差為 0 mm。	

4.3 鋼料之質量許可差：鋼料之質量許可差須以理論質量與實際質量之差除以理論質量，並以百分率表示，其值依表 5 之規定。但質量許可差之測定於買方要求時實施。