

中華民國國家標準

CNS

## 不銹鋼包層鋼

總號 9871

類號 G3202

## Stainless-Clad Steel

- 適用範圍：本標準適用於壓力容器、鍋爐、熱交換器、核子反應器及儲槽等所使用之總厚度在 8 mm 以上，母材為鋼料，外覆層材料為不銹鋼之軋延包層鋼，爆炸壓接包層鋼，爆炸壓接軋延包層鋼，疊層熔接 (build-up welded, overlay welded) 軋延包層鋼，鑄造軋延包層鋼及疊層熔接包層鋼 (以下簡稱包層鋼)。
- 用詞解釋：本標準所使用主要用詞之解釋依 CNS 9870 (包層鋼之試驗法通則) 及下述所示：
  - 內襯 (linening)：一般將金屬之表面包覆其他之物質 (金屬物質、無機物質、有機物質或其組合)，使其與周圍隔絕而能防銹、防蝕。金屬質之內襯並非包層，僅意味著將耐蝕性之金屬層局部地 (點狀或線狀) 以機械方法或冶金方法接合被覆，而此耐蝕性金屬層無法當做補強材料予以設計應用。
  - 全面探傷：自外覆層材料側或母材側之表面無遺漏地施以探傷。
- 種類及符號：包層鋼之種類及其符號依製造方法及用途區分如表 1 所示。

表 1 包層鋼之種類及符號

種 類	符 號	用 途 之 分 類
軋 延 包 層 鋼	第 1 種	R1
	第 2 種	R2
爆 炸 壓 接 包 層 鋼	第 1 種	X1
	第 2 種	X2
爆 炸 壓 接 軋 延 包 層 鋼	第 1 種	XR1
	第 2 種	XR2
疊 層 熔 接 軋 延 包 層 鋼	第 1 種	WR1
	第 2 種	WR2
鑄 造 軋 延 包 層 鋼	第 1 種	FR1
	第 2 種	FR2
疊 層 熔 接 包 層 鋼	第 1 種	W1
	第 2 種	W2

- 適用材料：包層鋼之適用材料如表 2 所示。但外覆層材料及母材可適當組合使用。表 2 以外之適用材料可由買賣雙方協議之。

(共 3 頁)

公 布 日 期  
72 年 1 月 12 日

經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行

修 訂 日 期  
年 月 日

印行日期94年10月

本標準非經本局同意不得翻印

甲 4 (210×297)