

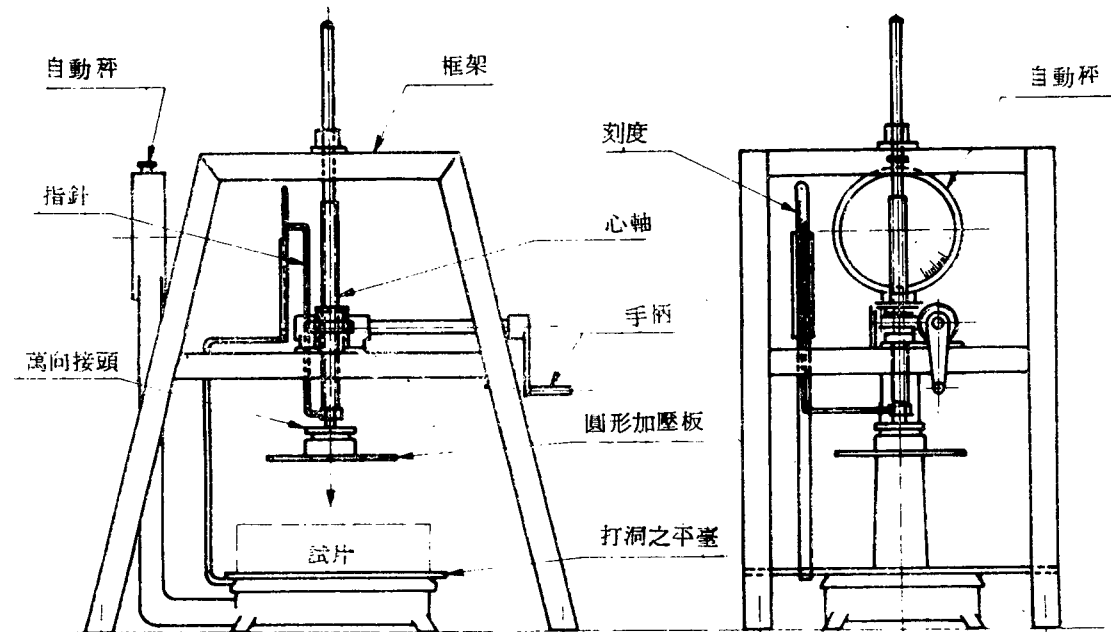
Method of Test for Flexible Urethane Foam (for Cushion)

1. 適用範圍：本標準規定座墊用軟質聚胺基甲酸乙酯泡沫塑膠之檢驗法。
2. 取 樣：除非另行規定及應材料規格之必要檢驗時，軟質泡沫塑膠之取樣法如下。
 - 2.1 自每一批供驗成品中依 CNS 2779 計數值檢驗抽樣程序及抽樣表任意選取代表性試樣且足夠供試驗用，以適當方法自正確位置切取規定大小之試片，試片若以模切 (die-cut) 而成者，則須放置足夠之時間使其完全回復原狀，製備試片時須避免手觸及其表面或其他影響表面效應之因素。
 - 2.2 製成品若未符合試驗要求或未依規定取標準試樣時得由買賣雙方議定。
3. 試片之調節狀況：
 - 3.1 試樣，試片之試驗不可在成品製造後 72 小時內施行。
 - 3.2 試樣，試片在試驗前須在標準情況 (溫度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ 相對濕度 $65 \pm 5\%$) 下置 6 時以上。
 - 3.3 試驗時之標準情況規定為溫度 $20 \pm 10^\circ\text{C}$ ，相對濕度 $65 \pm 5\%$ 。
4. 檢驗方法：
 - 4.1 彈性度 (凹痕荷重, Indention Load)：
 - 4.1.1 試 片：試片之大小，儘量取一能含直徑 300 mm 之圓形之寬度試料且其厚度在 20 mm 以上者。若無法取得適合此一大小之試料時，即由買賣雙方議訂。
 - 4.1.2 試 驗 法：試片水平置放試驗機之平臺上，以直徑 200 mm 圓形加壓板載壓於試片上面，加 0.5 kg 荷重時測定其厚度，此即為原厚度，其次乃以圓形加壓板以每秒 10 mm 以下速度壓至原厚度之 75%，隨即釋放荷重，立即再將圓形加壓板以每秒 10 mm 以下速度壓至初厚度之 25% 20 秒後，讀取荷重值，此即為彈性度 (凹痕荷重) 以 kg 表示，同一試片僅能測定一次。
 - 4.2 壓縮永久變形試驗：取一邊 50 mm 以上方形，其厚度 20 mm 以上之試片，精確測定其厚度後，以兩面平行之金屬製壓縮板加壓至原厚度之 50% 並予固定，置於溫度 $70 \pm 1^\circ\text{C}$ 之恆溫槽中連續加熱 22 小時後，從壓縮板取出試片，在室溫中放冷 30 分鐘後，測定其厚度。壓縮永久變形率 (%)，依下式計算，以 3 個試片測定值之平均值表示。

$$C = \frac{t_0 - t_1}{t_0} \times 100$$

- 其中 C：壓縮永久變形率 (%)
 t_0 ：試片之原厚度 (mm)
 t_1 ：試驗後之試片厚度 (mm)

圖 1 硬度試驗機



(共 2 頁)