

中華民國國家標準	<b>西 卡 紙</b>	總號	2 9 2 0
<b>CNS</b>		類號	P 2 0 4 3

### Bristol board

1. 適用範圍：本標準適用於製作賀卡、名片等用途之西卡紙。
2. 紙漿：本品之原料以漂白化學紙漿為主。
3. 尺度：本品分為平版及卷筒兩種，平版之常用尺度為 788 mm×1091 mm，其他尺度由買賣雙方協定之，許可差均為  $+ \begin{smallmatrix} 6 \\ 0 \end{smallmatrix}$  mm。
4. 基重：由買賣雙方協定之，許可差為±5 %。
5. 色澤：本品可為白色或有色。白色者，白度應在 80% ISO 以上；有色者，其色澤由買賣雙方協定之。
6. 品質：本品須組織均勻，紙面潔淨、平滑，不得有破孔、污點、裂痕等缺點，其物理性質應符合表 1 之規定。

表 1

項目	品質
水分(%)	9.0±1.0
密度(g/cm <sup>3</sup> )	0.90~1.00
破裂指數(kPa·m <sup>2</sup> /g)	2.0 以上
撕裂指數(mN·m <sup>2</sup> /g)	MD 5 以上 CD 6 以上
表面強度(蠟棒號數)	10A 以上
剛度比 <sup>(1)</sup>	MD 0.08 以上 CD 0.03 以上

$$\text{註}^{(1)}\text{剛度比} = \frac{\text{Taber剛度(mN}\cdot\text{m)}}{\text{基重}}$$

(共 3 頁)

公布日期 57 年 4 月 2 日	<b>經濟部標準檢驗局印行</b>	修訂公布日期 92 年 10 月 9 日
----------------------	-------------------	-------------------------