

# 印后加工纸基印刷品上光质量要求 及检验方法

CY/T 17—95

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了纸基印刷品上光的质量要求及检验方法。

本标准适用于用各种干燥方式上光的纸基印刷品。

## 2 引用标准

GB 8941.3 纸和纸板镜面光泽度测定法 75°角测定法

GB 7974 纸和纸板白度测定法 漫射/垂直法

GB 10335 铜版纸(胶版印刷涂布纸)

## 3 质量要求

### 3.1 外观要求

表面干净、平整、光滑、完好、无花斑、无皱折、无化油和化水现象。

3.2 根据纸张和油墨性质的不同、光油涂层成膜物的含量不低于 3.85 g/m<sup>2</sup>。

3.3 A 级铜版纸印刷品上光后表面光泽度应比未经上光的增加 30%以上,纸张白度降低率不得高于 20%。

3.4 印刷品上光后表面光层附着牢固。

3.5 印刷品上光后应经得起纸与纸的自然磨擦不掉光。

3.6 在规格线内,不应有未上光部分,局部上光印刷品,上光范围应符合规定要求。

3.7 印刷品表面上光层和纸张无粘坏现象。

3.8 印刷品上光层经压痕后折叠应无断裂。

## 4 检验方法

### 4.1 外观

按标准要求,用目测检验。

### 4.2 光泽度

在印刷品上光前后的相同部位,成 75°角,用纸和纸板镜面光泽度测定法测试。

### 4.3 白度

在印刷品无图纹的空白部位,用纸和纸板白度测定法漫射/垂直法,进行上光前后的白度对比测试。

### 4.4 耐折性

上光后印刷品,经对折后用 5 kg 重压辊与折痕处滚一次无断裂。

### 4.5 牢度

用国产普通粘胶带与印刷品成大于 170°角缓慢粘拉。

### 4.6 耐粘连性