



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18839.2—2002  
eqv ISO 8504-2:2000

---

## 涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 磨料喷射清理

Preparation of steel substrates before application of paints  
and related products—Surface preparation methods—  
Abrasive blast-cleaning

2002-09-13 发布

2003-03-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

前言 .....	1
ISO 前言 .....	1
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 定义 .....	2
4 磨料 .....	2
5 磨料喷射清理方法 .....	4
6 工艺程序 .....	7
附录 A(提示的附录) 喷射清理用金属和非金属磨料标准 .....	9
附录 B(提示的附录) 磨料及磨料喷射清理方法名称的中英文对照 .....	10

## 前 言

本标准是根据 ISO 8504-2:2000《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 磨料喷射清理》进行编制的,在技术内容上与该国际标准等效。

本标准删除了 ISO 8504-2 的引言,并增加了附录 B。

本标准规定了磨料喷射清理方法。它应与 GB/T 18839.1—2002《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 总则》(eqv ISO 8504-1:2000)一起使用。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由中国船舶工业第十一研究所归口。

本标准起草单位:中国船舶工业第十一研究所。

本标准主要起草人:傅建华,秦银华。