

包装术语 金属容器

Packaging terms—Metal containers

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属包装容器及其材料、技术等方面的术语和定义。
本标准适用于金属包装容器的制造、储运、使用和监督检查。

2 引用标准

GB 4122 包装通用术语

3 一般术语

3.1 金属包装容器 metal packaging containers

为储存、运输或销售而使用的盛装产品的金属器具总称。如金属箱、金属桶、金属罐等。

3.2 金属箱 metal box, metal case, metal chest

用金属制成的有一定刚性的包装容器,通常为长方体。

3.3 金属盒 metal carton, metal box

用金属制成的容量较小且具有一定刚性的包装容器,形状多样。

3.4 金属桶 metal drum, metal keg

用金属板制成的容量较大的容器,有圆柱形、长方形、椭圆柱形等形状。

3.5 金属罐 metal can

用金属薄板制成的容量较小的容器,有密封和不密封两类,一般用镀锡薄钢板、镀铬薄钢板、铝板等制成。

3.6 金属喷雾容器 metal aerosol

指由能够承受一定内压力的不透气的金属壳体和阀门等组成的金属容器。喷雾容器一般有两种类型:

a. 多次使用的;

b. 一次性使用的。

从喷雾容器中喷出的产品形态包括:雾状、泡沫状、膏状等多种形态。

3.7 铝箔袋 aluminium foil bag

用铝箔制成的袋。

3.8 金属筐 metal basket

用金属丝制成的有空隙的包装容器。通常为圆筒形(又称金属篓)或长方体。

3.9 金属浅盘 metal tray

用金属材料制成的无盖浅包装容器。

3.10 金属软管 metal collapsible tube

用挠性金属材料制成的圆柱形包装容器。一端折合压封或焊封,另一端形成管肩和管嘴,挤压管壁时,内装物由管嘴挤出。

3.11 封闭器 closure

加在容器上的一套封闭装置，其目的是使内装物保持在容器里和防止内装物受污染。

4 金属桶

- 4.1 全开口桶 removable head drum
装有可拆卸桶顶的金属桶，其桶顶就是全开口桶的顶盖，通常由封闭箍、夹扣或其他装置固定在桶身上。见图1。
- 4.2 闭口桶 tight head drum
装有不可拆卸桶顶的金属桶，其桶顶和桶底用卷边接缝或其他方法永久地固定在桶身上。见图2、图3。
- 4.3 小开口桶 small open drum
桶顶开口直径不大于70mm的闭口桶。
- 4.4 中开口桶 middling open drum
桶顶开口直径大于70mm的闭口桶。
- 4.5 圆锥颈桶 cylindrical taper drum
桶体下部为圆柱体，上部为圆锥体的金属桶。
- 4.6 异形顶桶 interrupted chimb drum
没有常规的顶端，但有一个隆起部分的顶部的桶，其桶顶轮廓由一个凹陷部分断开，以便紧靠顶部边缘安装充灌和排空装置。见图4。
- 4.7 方形锥颈桶 square taper drum
桶体下部近似正方体，桶体上部成角锥体的金属桶。
- 4.8 缩颈桶 necked-in drum
其桶身直径在顶部或底部明显缩小，以便于堆叠的金属桶。见图5。
- 4.9 提桶 pail
加有提手的金属桶，有开口和闭口两种。见图6。
- 4.10 桶顶 top of drum
金属桶的顶部构件。通常闭口桶的桶顶上可有注入孔和透气孔。
- 4.11 凸边 chimb
高于桶顶或桶底的部分，通常由卷边形成。
- 4.12 注入孔 filling hole
在桶顶上设置的用于灌入或排出内装物的孔。
- 4.13 透气孔 air-vent
在桶顶上设置的用于灌入或排出内装物时透气的孔。
- 4.14 凸边加强环 chimb reinforcement
一种金属加固环，装在金属桶的凸边上，以保护卷边。
- 4.15 滚箍 rolling hoop
附加在桶身上的护圈。桶滚动时，滚箍着地，不致伤害桶身。
- 4.16 提手 handle
装在容器上的一种附件，用于抓握或提携。
- 4.17 提梁 bale handle
一种两端由挂耳联接在桶身上的半圆形金属丝提手。见图6。
- 4.18 提环 drop handle
一种由挂耳固定在桶上的、可以自由转动的小环形提手。见图5。
- 4.19 挂耳 lug
固定在桶身上，能使提手象合页一样转动的金属连接构件。见图6。

4.20 衬套 liner

一种可与外容器分离的内衬物，用来紧贴在外容器的内侧，以防止内装物与外容器产生相互影响。

4.21 三重卷边 triple seam

桶身与桶顶、桶底的组合，以五层以上咬合联接在一起的卷边形式。见图35。

4.22 凸边高度 head depth, head draw

从凸边顶部至桶顶或桶底靠近凸边内侧平面的距离。

同义词 桶顶深度；桶底深度

4.23 焊缝 welded seam

桶身上通过焊接形成的接缝，如搭接接缝、对接接缝等。

5 金属罐**5.1 三片罐 three-piece can**

分别将罐盖、罐底和罐身连接而成的金属罐。见图7。

5.2 两片罐 two-piece can

罐底和罐身用整块金属薄板冲压拉拔成型，然后将罐身与罐盖连接而成的金属罐。见图8。

5.3 组合罐 composite can

罐身和罐底、罐盖用不同材料组成的罐。

5.4 圆罐 round can

外形为圆柱体的金属罐。罐径小于罐高者称竖圆罐，罐径大于罐高者称平圆罐。见图9。

5.5 异形罐 irregular can

外形为非圆柱体的金属罐的统称。

5.6 方罐 rectangular can

横截面为正方形或长方形、圆角的金属罐。见图10。

5.7 扁圆罐 obround can

其横截面为两边平行，两端各由一半圆弧连接的金属罐。见图11。

5.8 椭圆罐 oval can

横截面为椭圆形的金属罐。见图12。

5.9 梯形罐 trapezoidal can

上下各为大小不同的圆角矩形，纵截面近似为梯形的金属罐。见图13。

同义词 四面体角锥形罐

5.10 梨形罐 pear can

横截面为近似等腰三角形的圆角金属罐。

5.11 宽口罐 step-side can

罐身的顶端截面增大，以便配用尺寸较大的罐盖的金属罐。见图14。

5.12 缩颈罐 necked-in can

罐身的一端或两端截面缩小，以便配用尺寸较小的罐盖或罐底的金属罐。见图15。

5.13 密封罐 hermetically sealed can

一种能防止微生物的侵入，使杀菌后的内容物符合卫生要求，或能使内容物不受外界空气和湿气的影响的密封不透气的金属罐。

5.14 浅冲罐 drawn can

用浅拉伸法制造的两片罐，其罐高与罐径之比小于1。

5.15 深冲罐 deep drawn can, drawn and redrawn can

用多级拉伸法制造的两片罐，其罐高与罐径之比大于1。

5.16 薄壁拉伸罐 drawn and ironed can