

**GB / T 14628—93****1 主题内容与适用范围**

本标准规定了猪鬃毛原料、原鬃的技术要求、检验方法、检验规则及包装、运输、储存。

本标准适用于猪原鬃的收购、生产、销售。

**2 术语**  
**2.1 猪原鬃 unfailed bristles**

从猪身上取下来的长短不一的鬃毛，经过加工整理后统称猪原鬃。

**2.2 猪鬃长度 unfailed length**

指猪鬃的基（根）部至顶（梢）部的距离。统一用毫米表示。

**2.3 足尺成分 the composition of full size**

指第一档成分，从规定之冲尺部分起至缩尺部分止的鬃。

**2.4 冲尺与缩尺 the oversize length and undersize length**

冲尺是指本尺码正线以上的部分。缩尺是指本尺码正线以下的部分。

**2.5 纯生鬃 pure crude bristle**

除净皮块屑、肉根（皮管）、污脂等一切粘在鬃毛身（条）上杂质的猪鬃。

**2.6 平均扯尺长度 the length of average size**

猪鬃毛原料根据其中含有不同长、短尺码的比例，分别折算，求出平均长度。

**2.7 底渣 The dregs**

猪鬃毛原料的长度在44mm平线及以下的短毛。

**2.8 平尺平线 the size on the same line**

指鬃梢与规定的正线平、齐者。

**2.9 平尺盖线 the size over the line**

指鬃梢盖没规定的正线者。

**2.10 扎子 riflings**

两端都含有较均匀的鬃根，中间用纱绳或麻绳捆（扎）紧。

**2.11 倒根 reversed roots**

指鬃把中颠倒了鬃根。

## 2.12 下脚 bristle waste

指顺鬃（鬃把）规定之不足界限以下的短鬃。

## 2.13 下下脚 still shorter bristle waste

指津、东北、青、汉、渝及申白黑原鬃的第四档，申黑、申花40%第五档及以下的短鬃。

## 2.14 外观 outward appearance

指鬃把的外表质量。即鬃梢部是否均匀，是否有漩涡，鬃身是否伸直，鬃条是否相称。

## 2.15 鬃条 bristle's strip

一根鬃的全称。

## 2.16 鬃身 bristle's body

一根鬃除去梢和根以外的部分。

## 2.17 底盘 the bottom of bristle

鬃把的根部。

## 2.18 异色鬃条 strip with different colour

指纯色鬃把内含有其他色泽鬃条。

## 2.19 成撮的倒根或异色鬃条 a handful of reversed roots or strip with different colour

三根以上异色鬃条聚在一处者。

## 2.20 揉（搓）鬃 kneading bristle

使鬃把左右摆动、倒根上升。

## 2.21 分尺 classifying the size

按鬃的长度，分成各个规定尺码。

## 2.22 磨根 polishing the roots

将鬃根上附着的绒毛磨光。

## 2.23 大劈梢 long tips

梢岔部分比一般鬃梢长。

## 3 猪原鬃的分类特征

## 3.1 天津猪原鬃, 俗称津鬃。

特征: 鬃条软硬适中、尺码长。

## 3.2 东北猪原鬃, 俗称东北鬃。

特征: 鬃条软硬适中、尺码长。

## 3.3 青岛猪原鬃, 俗称青鬃。

特征: 鬃条软硬适中、尺码长。

## 3.4 汉口猪原鬃, 俗称汉鬃。

特征: 鬃条软硬适中、韧性好。

## 3.5 上海猪原鬃, 俗称申鬃。

特征: 鬃条细软、油性好。

## 3.6 重庆猪原鬃, 俗称渝鬃。

特征: 鬃条粗硬、韧性好。

## 4 技术要求

## 4.1 猪鬃毛原料的品质规格

4.1.1 品质条件: 干燥、无霉烂。

4.1.2 色泽: 黑、白、花(花: 黑白杂色混合)、黄(黄: 鬃条为自然的深黄、浅黄褐色)。

4.1.3 等级(长度)列于表1。

表 1

等级	长度, mm	纯生鬃, %	足尺成分, %
1	≥114	100	100
2	≥95	100	100
3	≥83	100	100
4	≥70	100	100
5	≥64	100	100
6	≥57	100	100
7	≥51	100	100

底渣: 44mm以下的自行掌握(含44mm平尺线)。