

中华人民共和国国家标准

GB/T 15458—1995

煤的磨损指数测定方法

Determination of the index of abrasion of coal

本标准参照采用了 ISO/TC 27/WG 15 硬煤磨损性测定方法(第三草案)。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定煤的磨损指数的仪器设备、煤样制备,测定步骤、测定结果表述和精密度。本标准适用于褐煤、烟煤、无烟煤的磨损的指数测定。

2 引用标准

- GB 474 煤样的制备方法
- GB 6003 试验筛
- GB 10612 板厚 <3 mm 的圆孔和方孔筛板

3 术语

磨损指数 index of abrasion, AI。
在规定条件下磨碎每公斤煤对金属磨损的毫克数。

4 方法提要

将一定粒度和质量的煤样放入装有 4 个金属叶片的磨罐中。由传动轴带动旋转 12 000 r 后根据 4 个叶片的质量损失来计算煤的磨损指数。

5 仪器设备

5.1 磨损指数测定仪

详见图 1

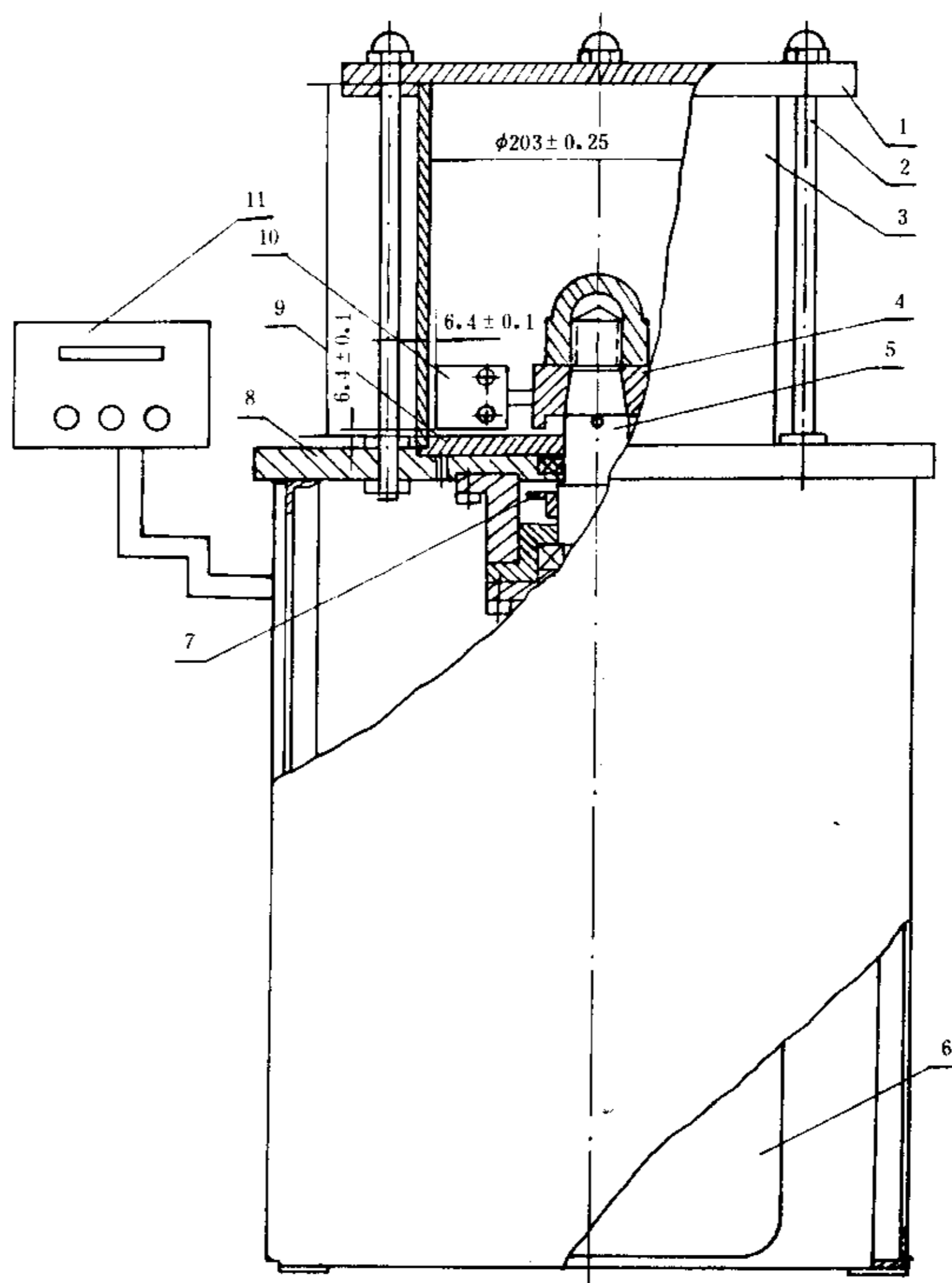


图 1 磨损指数测定仪

1—磨盖；2—连杆；3—磨罐；4—“十”字座；5—传动轴；6—马达；
7—甩煤板；8—底托板；9—磨罐底板；10—叶片；11—计数控制器

5.1.1 叶片

四个一组的叶片(见图 2),尺寸为 $38\text{ mm} \times 38\text{ mm} \times 11\text{ mm}$,公差是 $\pm 0.1\text{ mm}$ 。同一组叶片之间质量极差不大于 1 g 。叶片由 15# 钢(GB 700 炭素结构钢)制成。

各组叶片应打号码:如第一组可用 1.1、1.2、1.3 和 1.4 编号。

叶片不用时应放入干燥器或浸入油中以防腐蚀。