

润滑脂滴点测定法

GB/T 4929—85

(1991年确认)

Lubricating grease—Determination of dropping point

本方法适用于测定润滑脂的滴点。

1 方法概要

本方法系将润滑脂装入滴点计的脂杯中，在规定的标准条件下，润滑脂在试验过程中达到一定流动性的温度。

2 仪器

2.1 脂杯：镀铬黄铜杯。尺寸如图1所示。

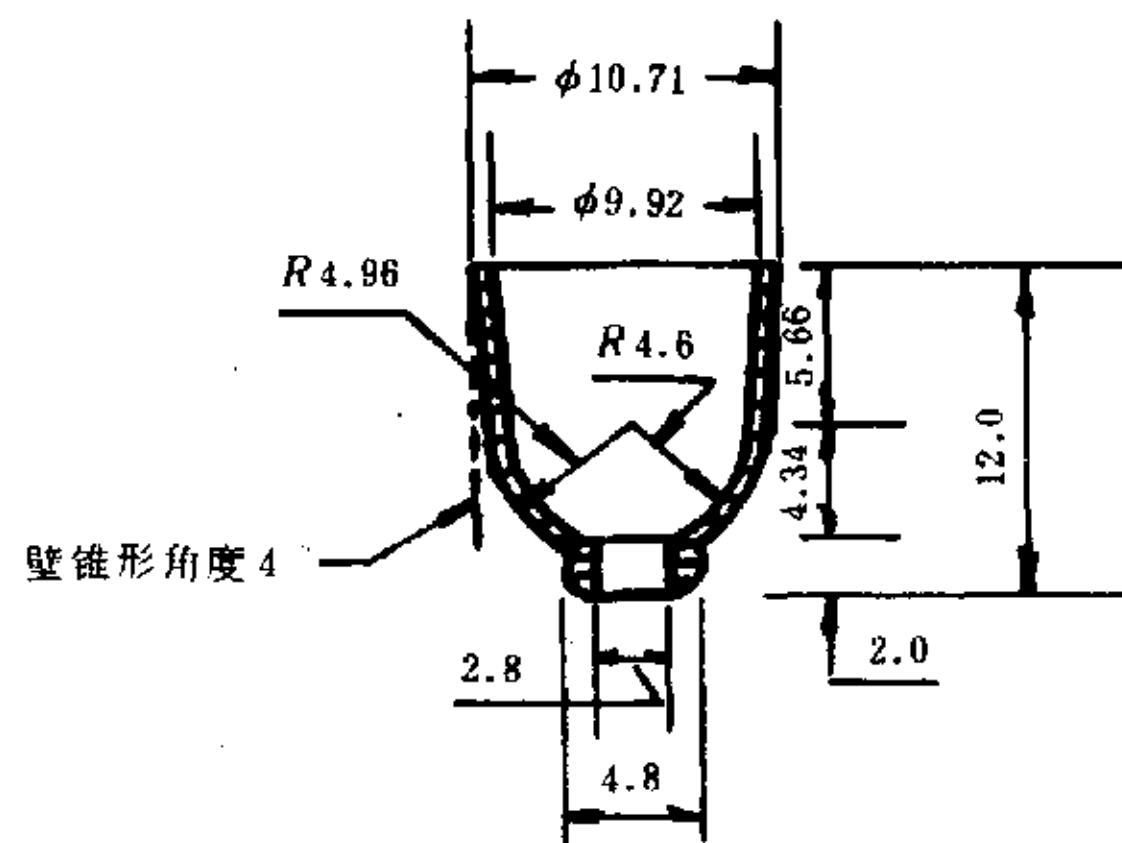


图1 脂杯

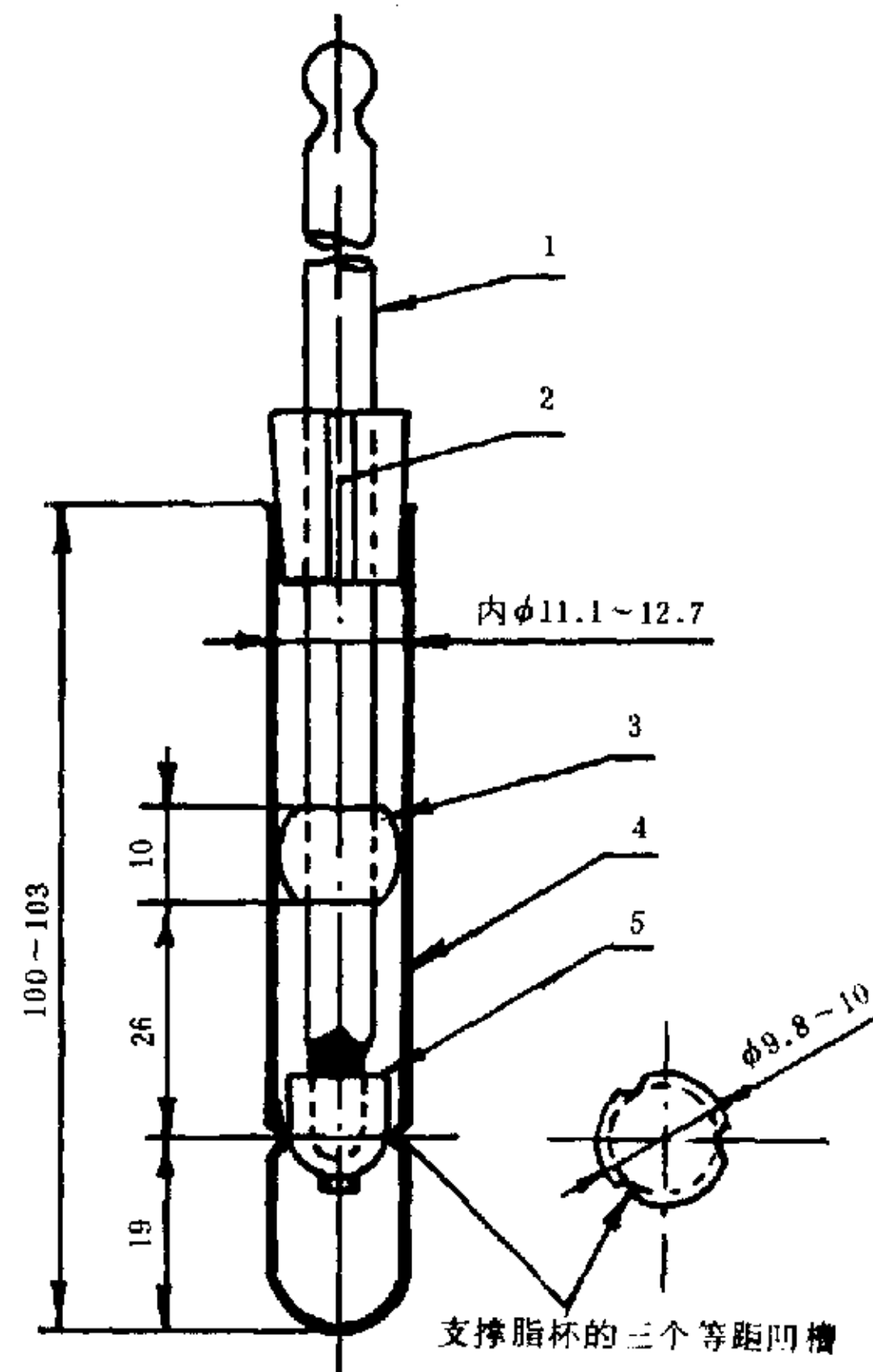


图 2 装配的仪器

1 - 温度计； 2 - 软木塞上的透气槽口； 3 - 软木导环，环与试管之间总间隙 1.5mm； 4 - 试管； 5 - 脂杯

2.2 试管：带边耐热硅酸硼玻璃试管，在圆周上有用来支撑脂杯的三个凹槽，其位置和尺寸如图 2 所示。

2.3 温度计：分浸，符合附录 A（补充件）所示的规格要求。

2.4 附件：

2.4.1 油浴：由一只 600 毫升烧杯和合适的油组成。

2.4.2 环形支架和环：用来支撑油浴。

2.4.3 温度计夹。

2.4.4 软木塞：如图 2 所示。

2.4.5 抛光金属棒：直径为 1.2~1.6 毫米，长度为 150 毫米。

2.4.6 加热器：最好通过一个由控制电压调节的浸入式电阻加热器来加热。

2.4.7 搅拌器。

3 操作步骤

3.1 装配试验仪器时，象图 2 所示将两个软木塞套在温度计上，调节上面软木塞的位置，使温度计球的顶端离脂杯底约 3 毫米。在油浴中吊挂第二支温度计，使其球部与试管中温度计的球部位于大致一样的水平面上。

注：在试管里的温度计球部顶端的位置不是关键的，只要不堵塞脂杯的小孔即可；由于脂杯内表面涂有脂膜，温度计球不能和试样相接触。