

前 言

本标准是非等效采用日本工业标准 JIS K6745—1995《硬质聚氯乙烯板》标准而制定的。

本标准的产品分类、外观要求、公称尺寸的允许偏差和性能等主要指标采用了 JIS 标准。

本标准与原 GB 4454—84 标准的主要差异在于本标准按产品用途分为工业用和普通用两大类,并对产品进行分等分级,产品的尺寸公差改为极限偏差,厚度极限偏差用百分比考核,使其系列化。在性能方面把维卡软化点试验改为热变形温度试验,增加了燃烧性能试验和 10%氯化钠、水二种腐蚀介质。取消了弯曲强度试验,扩大了聚氯乙烯板材的使用范围。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 4454—84。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:常州市勤业塑料厂、上海双花塑料有限公司、广州塑料制品三厂。

本标准主要起草人:吴训茂、华之明、俞美玲、劳慕贞。

硬质聚氯乙烯层压板材

代替 GB 4454—84

Rigid polyvinyl chloride laminated plates

1 范围

本标准规定了硬质聚氯乙烯层压板材(以下简称板材)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚氯乙烯树脂为主要原料,加入稳定剂和其他助剂,经压延成薄片,再经层压制得的板材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1033—86 塑料密度和相对密度试验方法
- GB 1039—92 塑料力学性能试验方法 总则
- GB 1040—92 塑料拉伸性能试验方法
- GB 1043—93 硬质塑料简支梁冲击试验方法
- GB 1634—79 塑料弯曲负载热变形温度试验方法
- GB 2408—80 塑料燃烧性能试验方法 水平燃烧法
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918—82 塑料试样状态调节和试验的标准环境

3 分类

按产品用途,板材分为工业用——A类和普通用——B类两类。

A类主要用作化工耐腐蚀结构材料等,也可用于其他工业用材料。

B类主要用作台面、装饰材料等民用产品,但不宜作食品容器材料。

4 技术要求

4.1 规格

板材尺寸的极限偏差应符合表1要求。

表 1

项 目	公称尺寸 mm	极限偏差 %	极限偏差 mm
厚 度 d	$2 \leq d < 20$	± 10	
	$20 \leq d \leq 50$	± 7	
宽 度 b	$b \geq 700$		+15 0
长 度 l	$l \geq 1\ 600$		+15 0

4.2 外观

外观应符合表 2 要求。

表 2

项 目	要 求		
	优等品	一等品	合格品
色差	无	不明显	轻微
斑点	不允许	不明显	轻微
凹凸	无	不明显	轻微
板边	四边应成直线,四角应成直角,板边偏离真正直角边的距离在距角顶 1 m 处不得超过 8 mm	四边应成直线,四角应成直角,板边偏离真正直角边的距离在距角顶 1 m 处不得超过 10 mm	
边陷	板材边缘不得有深度大于 3 mm 的缺口	板材边缘不得有深度大于 5 mm 的缺口	
不平整	不允许		
裂纹	不允许		
气泡	不允许		
杂质和黑点	无明显杂质及分散不良的辅料		

4.3 性能

性能应符合表 3 要求。

表 3

项 目	指 标	
	A 类	B 类
相对密度	1.38~1.60	
拉伸强度(纵、横),MPa	≥ 49.0	≥ 45.0
冲击强度(缺口,平面、侧面),kJ/m ²	≥ 3.2	≥ 3.0
热变形温度,℃	≥ 73.0	≥ 65.0
加热尺寸变化率(纵、横),%	± 3.0	
整体性	无裂缝	
燃烧性能	I	