

硫化橡胶与金属粘合强度的测定 拉伸法

GB 11211—89

Rubber, vulcanized—Determination of
adhesion to metal—Tension method

本标准等效采用国际标准ISO 814—86《硫化橡胶与金属粘合强度的测定——两板法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了橡胶与金属粘合强度测定方法的试样、试验设备和试验步骤等。

本标准适用于在规定条件下制备的橡胶与两个平行金属面粘合的试样，橡胶和金属可以是经过硫化直接粘合，也可以是已硫化橡胶采用粘接剂粘合¹⁾。

2 引用标准

GB 2941 橡胶试样停放和试验的标准温度、湿度及时间

3 原理

在试样的粘合面上施加均匀垂直的拉力，测定试样破坏的最大力，试样单位面积上的最大力为橡胶与金属粘合强度。

4 试验设备

4.1 可使用惯性型(摆锤式)和非惯性型(电子式)拉力试验机，应优先采用非惯性型拉力试验机。拉力试验机的力值示值误差应优于 $\pm 1\%$ 。使用摆锤式拉力试验机时，应使试样的破坏力值在全量程的15%~85%范围内。

4.2 加载时应有调节装置，使加载力线与试样的受力中心线保持一致。

5 试样与试样制备

5.1 试样

5.1.1 试样的形状和尺寸如图所示²⁾。

采用说明：

1) ISO 814—86只规定通过硫化制备试样。

2) 本标准试样与夹持器的连接方法和ISO 814—86不同。