

## 钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定

代替 GB 5753—86

Steel cord conveyor belts—Cover thickness measurement

本标准等效采用国际标准 ISO 7590—1990《钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定》。

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定方法。

本标准适用于覆盖层中含增强层或覆盖层中不含增强层的钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定。

## 2 测定原理

在除去上、下覆盖层之前和之后,按规定的若干点上测定试样的厚度,然后用减法计算覆盖层厚度。

## 3 测定仪器

采用测量精度为 0.1 mm 的度盘式厚度计或百分表,平面圆测足的直径为 10 mm,测足对试样施加  $22 \pm 5$  kPa 的压力。

## 4 测定程序

## 4.1 试样规格

## 4.1.1 方法 A

沿输送带的全宽度切取一个试样,其尺寸如下:

- a. 宽度:约 50 mm;
- b. 长度:等于输送带的全宽度。

## 4.1.2 方法 B

在 4.3.2 条所述各点处,分别沿输送带的全宽度按下列尺寸切取一个试样:

- a. 宽度:等于包含两根钢丝绳的宽度,如图 1 示;
- b. 长度:约等于 150 mm。

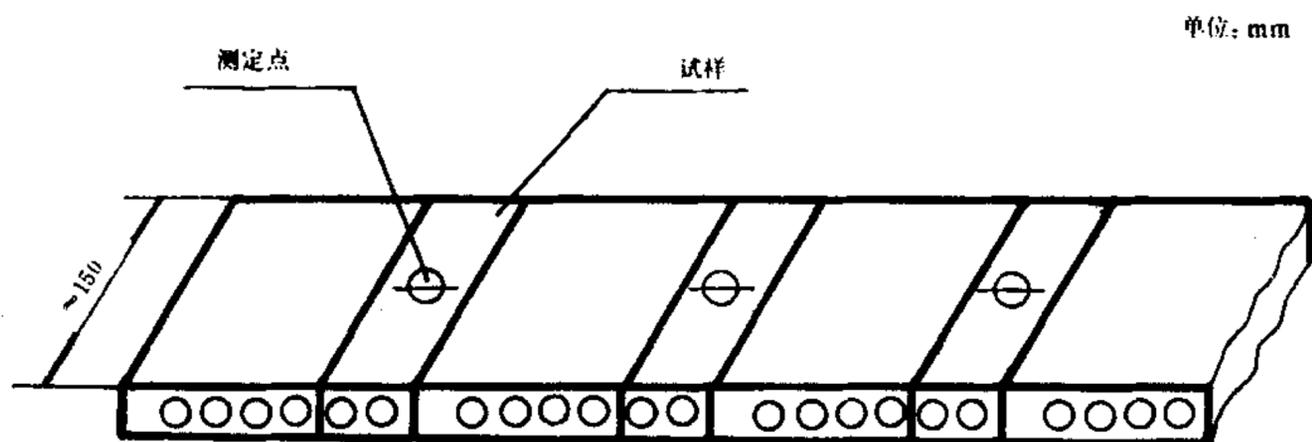


图 1 在全厚度样品测定点切取的试样

按 4.3、4.4、4.5 条的顺序进行测量,测量中以刀子(如图 2 示)或其他适当方法将上、下覆盖层从钢丝绳上尽可能彻底除去。

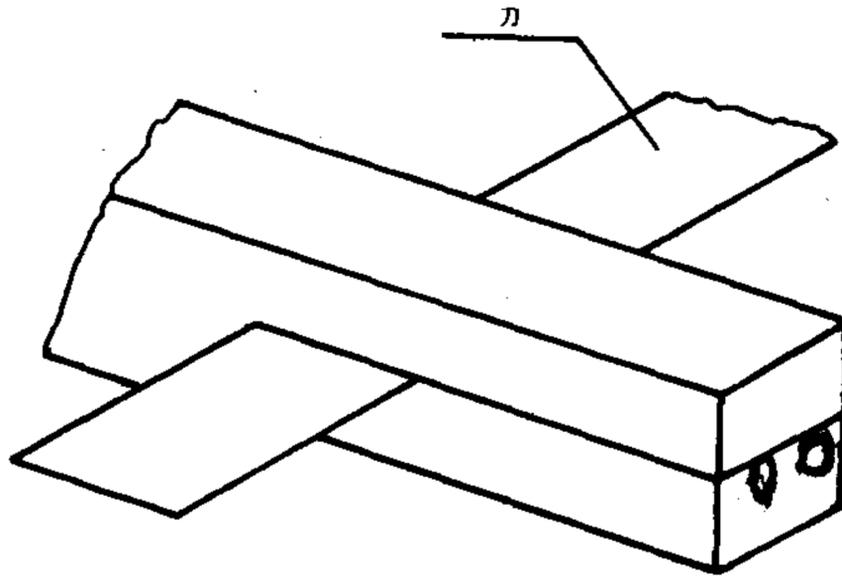


图 2 用刀切除覆盖层

#### 4.2 试样数量

4.2.1 方法 A:一个试样

4.2.2 方法 B:三个试样

#### 4.3 测量点

##### 4.3.1 方法 A

在试样上按下述数量的点测量输送带的厚度:

- a. 输送带宽度小于或等于 1 000 mm 的定 3 个点;
- b. 输送带宽度大于 1 000 mm 的定 5 个点。

##### 4.3.2 方法 B

各种规格输送带均定 3 个点<sup>1)</sup>。

4.3.3 方法 A 和方法 B 的测量点均应在带宽上等距离分布。

#### 4.4 测量总厚度

将 4.3 条确定测量点的试样,分别测量出总厚度  $d$ , 如图 3 示。

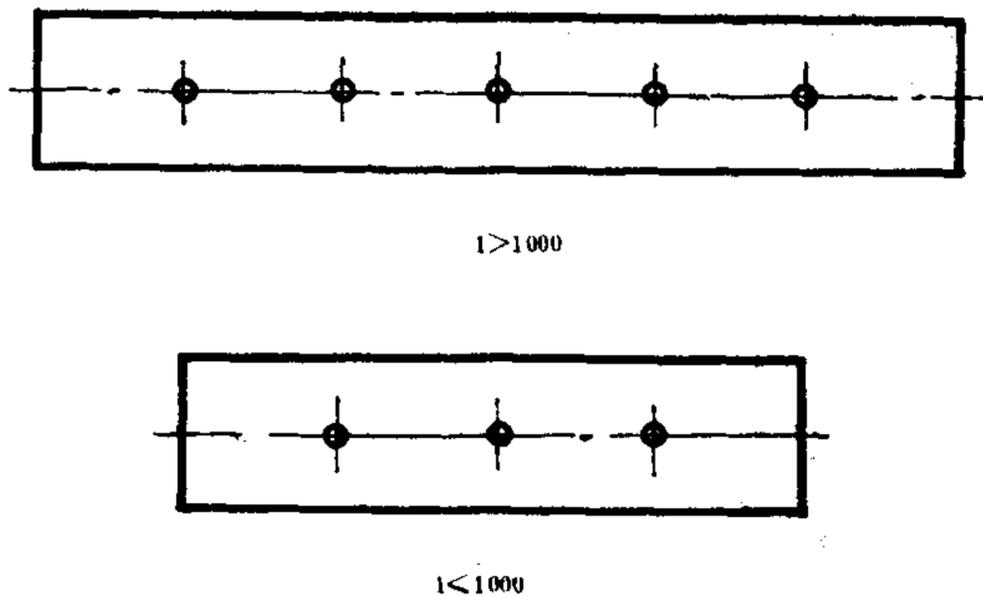


图 3 测定点的位置

采用说明:

1] ISO 7590—1990 的方法 B 规定输送带宽度大于 1 000 mm 的测量 5 个点。