

电动柱塞式铸不锈钢
放料阀

HG/T 21551.5-95

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电动柱塞式铸不锈钢放料阀的类型、技术要求及标记。

本标准的放料阀适用于高粘度物料储槽和带有搅拌器(包括框式、锚式搅拌器)的反应釜之放料及取样。物料温度为 $-5\sim 225^{\circ}\text{C}$,公称压力为 1.0MPa 。

2 引用标准

GB 2100—80	《不锈钢耐酸钢铸件》
GB 699—88	《优质碳素钢》
GB 700—88	《碳素结构钢》
GB 9113.3—88	《凸面整体钢制管法兰》
GB 1031—88	《表面粗糙度,参数及其数值》
GB 1182~1184—80	《形状和位置公差》
GB/T 1804—92	《一般公差 线性尺寸的未注公差》
GB 196—81	《普通螺纹 基本尺寸》
GB 197—81	《普通螺纹 公差与配合》
GB 1800~1804—79	《公差与配合》
GB 4226—84	《不锈钢冷加工棒》
JB 755—85	《压力容器锻件技术条件》

3 产品品种、规格

3.0.1 结构型式和规格

电动柱塞式铸不锈钢放料阀由阀体、柱塞、导环、密封环、阀杆、电动执行机构等零部件组成,暗杆操作。该阀门可以电动遥控操作,也可就地手动操作。带行程开关信号灯和就地开度指示,其结构型式 DN 80~DN 150 四种规格见图 3.0.1—1 和明细表 3.0.1;DN 200、DN250 两种规格见图 3.0.1—2 和明细表 3.0.1。