

中华人民共和国国家标准

锻制圆钢和方钢尺寸、
外形、重量及允许偏差

Forged round and square steels
dimension, shape, weight and tolerance

UDC 669.14

GB 908—87

代替 GB 908—72

本标准适用于直径或边长为 50~250 mm 锻制圆钢和方钢。

1 截面尺寸及允许偏差

1.1 圆钢和方钢的截面形状及标注符号如图 1、图 2 所示。

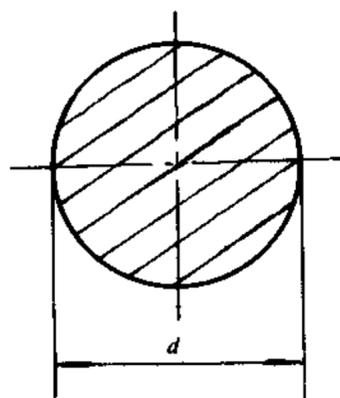


图 1
 d —圆钢直径

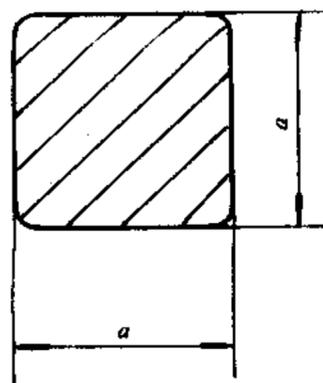


图 2
 a —方钢边长

1.2 圆钢直径和方钢边长及理论重量列于表 1。

表 1

圆钢直径 d 方钢边长 a mm	理论重量, kg/m		圆钢直径 d 方钢边长 a mm	理论重量, kg/m		圆钢直径 d 方钢边长 a mm	理论重量, kg/m	
	圆 钢	方 钢		圆 钢	方 钢		圆 钢	方 钢
50	15.4	19.6	105	68.0	86.5	170	178	227
55	18.6	23.7	110	74.6	95.0	180	200	254
60	22.2	28.3	115	81.5	104	190	223	283
65	26.0	33.2	120	88.8	113	200	247	314
70	30.2	38.5	125	96.3	123	210	272	346
75	34.7	44.2	130	104	133	220	298	380
80	39.5	50.2	135	112	143	230	326	415
85	44.5	56.7	140	121	154	240	355	452
90	49.9	63.6	145	130	165	250	385	491
95	55.6	70.8	150	139	177			
100	61.7	78.5	160	158	201			

注：1. 表中的理论重量，按密度为 7.85 g/cm^3 计算。

2. 对高合金钢计算理论重量时，要采用相应牌号的密度。

1.3 圆钢直径和方钢边长的允许偏差

1.3.1 工具钢和轴承钢的尺寸偏差应符合表 2 中 1 组的规定。

表 2

mm

圆钢直径 d 方钢边长 a	精 度 组 别	
	允 许 偏 差	
	1 组	2 组
50~60	+1.5 -1.0	+2.0 -1.0
>60~80	+2.0 -1.0	+2.5 -1.0
>80~100	+2.5 -1.0	+3.0 -1.0
>100~120	+2.5 -1.5	+3.0 -1.5
>120~140	+3.0 -1.5	+3.5 -1.5
>140~160	+3.0 -2.0	+4.0 -2.0