

# SJ

## 中华人民共和国电子行业军用标准

FL 6134

SJ 20964—2006

---

### 钨 37 铼合金规范

Specification for tungsten-37 rhenium alloy

2006-08-07 发布

2006-12-30 实施



中华人民共和国信息产业部 批准

## 前 言

本规范由信息产业部电子第四研究所归口。

本规范起草单位：国营成都第七四五厂。

本规范主要起草人：范荣奎、侯伍满。

# 钨 37 铼合金规范

## 1 范围

本规范规定了钨37铼合金（以下简称钨铼合金）的要求、质量保证规定、交货准备及有关规定。本规范适用于制造军用真空电子器件中电子束或离子束溅射用钨铼合金棒材或条材。

## 2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件，其后的任何修改单（不包括勘误的内容）或修订版本都不适用于本规范，但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件，其最新版本适用于本规范。

GB/T 4324.1~4324.30 钨化学分析方法

GB/T 4192 钨、钨条密度测定方法

GJB 179A—1996 计数抽样检验程序及表

SJ 20963—2006 钨铼合金中铼含量的测定方法

## 3 要求

### 3.1 化学成分

钨铼合金的化学成分应符合表1规定。

表 1

成分	质量分数 %
铼	37±3
钨	余量
每一种杂质元素 <sup>a</sup>	≤0.01
总杂质元素	≤0.08

<sup>a</sup> 杂质元素分别为 Na、Fe、Ni、Cu、Mg、Sn、Pb、Bi、Cd 等九种元素。

### 3.2 外形及尺寸

钨铼合金外形为棒材或条材。尺寸应符合表2规定。

表 2

单位为毫米

棒材		条材	
直径	最短长度	截面（长×宽）	最短长度
8~10	10	(8~10)×(8~10)	10

### 3.3 密度

钨铼合金的密度应不小于19.0 g/cm<sup>3</sup>。

### 3.4 表面质量

钨铼合金棒(或条)表面应无裂纹、分层、起皮。

### 3.5 特殊要求

对有特殊要求的钨铼合金，可经供需双方协商另议。