



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18778.3—2006/ISO 13565-3:1998

## 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 具有复合加工特征的表面 第3部分:用概率支承率曲线表征高度特性

Geometrical Product Specifications(GPS)—  
Surface texture—Profile method—  
Surface having stratified functional properties—  
Part 3: Height characterization using the material probability curve

(ISO 13565-3:1998, IDT)

2006-07-19 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
产品几何技术规范(GPS) 表面结构  
轮廓法 具有复合加工特征的表面  
第3部分:用概率支承率曲线表征高度特性  
GB/T 18778.3—2006/ISO 13565-3:1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzchs.com](http://www.bzchs.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 31 千字

2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

\*

书号:155066·1-27661 定价 13.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

GB/T 18778《产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 具有复合加工特征的表面》分为三个部分:

- 第1部分:滤波和一般测量条件;
- 第2部分:用线性化的支承率曲线表征高度特性;
- 第3部分:用概率支承率曲线表征高度特性。

本部分为 GB/T 18778《产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 具有复合加工特征的表面》标准的第3部分。

本部分等同采用 ISO 13565-3:1998《产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 具有复合加工特征的表面 第3部分:用概率支承率曲线表征高度特性》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 13565-3:1998,为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- b) 删除国际标准的前言和引言。

此外,在规范性引用文件中用采用国际标准的我国标准代替对应的国际标准。

本部分的附录 A 是规范性附录,附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 和附录 F 均为资料性附录。

本标准由全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院中机生产力促进中心、时代集团公司、哈尔滨量具刃具厂、中国计量科学研究院。

本标准主要起草人:王欣玲、王忠滨、高思田、郎岩梅、陈景玉。