



中华人民共和国国家标准

GB/T 7813—1998
neq ISO 113:1994

滚动轴承附件 轴承座 外形尺寸

Rolling bearings accessories—Plummer
block housings—Boundary dimensions

1998-08-12 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用 ISO 113:1994《滚动轴承 轴承座 外形尺寸》。本标准是对 GB 7813—87《滚动轴承座 外形尺寸》的修订。与 GB 7813—87 相比,主要内容改变如下:

- a) 增加四螺柱轴承座;
- b) 增加异径孔二螺柱轴承座;
- c) 对 SN 600 系列轴承座的尺寸段加以延伸;
- d) A_{max} 值按照 ISO 113:1994 修改。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 7813—87、JB/T 2559—91《四螺柱滚动轴承座 型式与尺寸》。

本标准的附录 A 是标准的附录,附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人:刘建德。

中华人民共和国国家标准

滚动轴承附件 轴承座 外形尺寸

GB/T 7813—1998
neq ISO 113:1994

代替 GB 7813—87

Rolling bearings accessories—Plummer
block housings—Boundary dimensions

1 范围

本标准规定了适用于安装调心球轴承和调心滚子轴承的二螺柱和四螺柱剖分式轴承座(以下简称轴承座)的外形尺寸。

本标准适用于制造厂生产和用户选型。

2 符号和缩略语(见图1~图4)

- A: 轴承座总宽度
- A_1 : 轴承座底座宽度
- d : 轴承公称内径
- d_1, d_2 : 适用轴径
- d_3 : 异径孔轴承座大端孔径
- D_4 : 轴承座内孔直径
- g : 轴承座内孔宽度
- H : 安装面到轴承座内孔直径中心线的距离
- H_1 : 轴承座底座高度
- J : 螺柱孔中心距离
- J_1 : 螺栓孔中心距离
- L : 轴承座总长度
- N : 螺栓孔宽度
- N_1 : 螺栓孔长度
- S : 固定轴承座用螺柱直径

3 结构型式及外形尺寸

3.1 等径孔二螺柱轴承座

SN 500、SN 600型(适用于带紧定套轴承)的结构型式见图1,外形尺寸分别符合表1、表2的规定。

SN 200、SN 300型的结构型式见图2,外形尺寸分别符合表3、表4的规定。