



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 118—2000  
eqv ISO 8736:1986

---

## 内螺纹圆锥销

Taper pins with internal thread

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8736:1986《内螺纹圆锥销 不淬硬》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3

ISO 8736 仅规定易切钢,本标准予以全面规定(表 2)。

ISO 8736 仅对锥度规定用光学比较器检验,本标准规定锥度公差及检验方法按 GB/T 11334 由双方协议(表 2)。

ISO 8736 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 8736 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 118—1986 的修订本,主要修改如下:

- a) 对公称直径  $d$ ,增加可由供需双方协议采用的公差 a11、c11 和 f8(表 1);
- b) 增加公称长度  $l$  大于 200 mm,按 20 mm 递增的规定(表 1);
- c) 内螺纹精度改为 6H 级;
- d) 增加材料 Y12、Y15(表 2);
- e) 对钢销增加不经表面处理和磷化处理(表 2);
- f) 明确规定:所有公差仅适用于涂、镀前的公差(表 2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 118—1986。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,北京标准件工业集团公司参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。