

UDC 621.882.3
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 13680~13681—92

焊 接 螺 母

Weld nuts

1992-09-22 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

焊 接 方 螺 母

GB/T 13680—92

Square weld nuts

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹规格为 M4~M16 的焊接方螺母的型式、尺寸和技术条件。
本标准适用于具有可焊性的钢板连接用焊接螺母。

2 引用标准

- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母 一般要求
- GB 12212 技术制图 焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法

3 型式与尺寸

型式与尺寸按图 1 及表 1 规定。

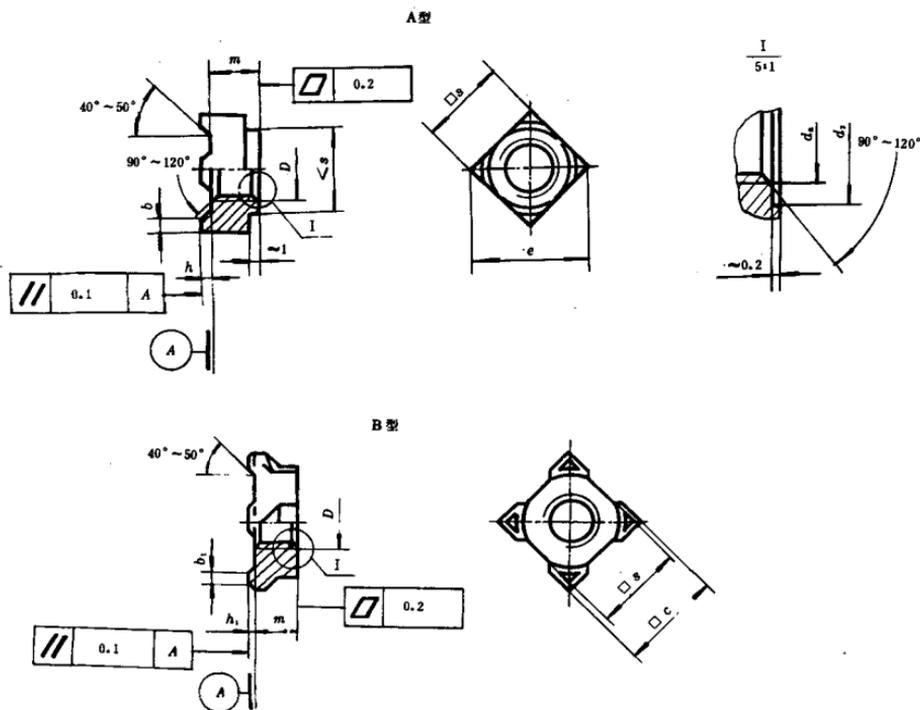


图 1

注:尽可能不采用B型。

表 1

		mm							
螺纹规格 (D 或 D×P)		M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
		—	—	—	M8×1	M10×1	M12×1.5	(M14×1.5)	M16×1.5
		—	—	—	—	M10×1.25	M12×1.25	—	—
b	max	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	2.5
	min	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4	1.6	2.1	2.1
b ₁	max	1.5				1.5	2	—	—
	min	0.3				0.3	0.5	—	—
d ₃	max	5.18	6.18	7.72	10.22	12.77	13.77	17.07	19.13
	min	5	6	7.5	10	12.5	13.5	16.8	18.8